

P

A photograph of a young evergreen tree, likely a spruce or fir, growing out of a large, weathered, and hollowed-out log. The tree has vibrant green needles and is positioned in the center-right of the frame. The log is dark, textured, and shows signs of decay. The background is a blurred forest floor with brown leaves and some green moss. The lighting is natural, suggesting daylight.

La sostenibilità nell'industria del legno non è solo una parola di tendenza bensì definisce tutto il settore come nessun altro concetto. Il legno di abete rosso cresce da solo e nei 100 anni della sua crescita lega notevoli quantità di CO₂.

**Ai piedi delle Alpi Seetal e dello
Zirbitzkogel, la montagna più alta,
Johann Pabst pose nel 1940 la prima
pietra dell'odierna Holzindustrie Pabst.**



VOTATA AL LEGNO

La famiglia Pabst da generazioni è un elemento di unione tra la silvicoltura e le aziende nel settore dell'edilizia in legno. Collaborazioni di lunga data, sinergie ben sfruttate e conoscenze acquisite nei decenni giocano un ruolo importante in tutto questo.



La generazione Pabst attuale e futura.
Da sinistra a destra: Florian, Jonas, CEO Johann, Lukas, CEO Reinhard und Reinhard jun.

Con la costruzione dello stabilimento per pellet nel 2003 è stata inaugurata la prima produzione nella nuova sede aziendale a Zeltweg. Qui si trovano anche i due stabilimenti di legno lamellare, la produzione di AlpenSpan e l'ufficio amministrativo.



**Il legno lamellare si è trasformato in un
materiale edile importante nell'ambito
delle costruzioni del tetto.**



**LEGNO
LAMELLARE**

LEGNO LAMELLARE

Il legno lamellare è uno dei materiali edili più importanti da decenni. Gli elementi in legno lamellare offrono un equilibrio perfetto tra estetica, sostenibilità, leggerezza e facile manipolazione.

Nella sede di Zeltweg, la Pabst Holzindustrie produce circa 100.000m³ di legno lamellare in due stabilimenti. Negli ultimi anni questi impianti sono stati costantemente ottimizzati per ridurre i tempi di attesa dal ricevimento dell'ordine alla consegna, aumentando nel contempo la qualità e la resa.

Questo sviluppo sostenibile, così come l'utilizzo di tondame di abete rosso proveniente da località a oltre 700 metri di altitudine, rendono il legno lamellare Pabst uno dei prodotti apprezzati nelle moderne e innovative costruzioni in legno.

Tre macchine per il taglio e l'assemblaggio dei pezzi garantiscono la lavorazione rapida ed efficiente di tutti i prodotti in legno lamellare. I componenti finiti vengono consegnati direttamente al cantiere del cliente e possono essere installati immediatamente.

Lunghezze: da 6m a 28m **Altezza:** da 120mm a 1480mm **Larghezza:** da 60mm a 280mm
Qualità: qualità industriale e a vista
Classi di resistenza: GL24h (standard), GL28c, GL30h
PEFC: per il nostro legno lamellare utilizziamo solo legno cresciuto in modo sostenibile

LEGNO LAMELLARE

Produzione secondo la norma: EN 14080

Lunghezze: da 6m a 28m

Altezza: da 100mm a 1480mm

Larghezza: da 60mm a 280mm

Essenza: legno di abete rosso

Classi di resistenza: GL24h (standard), GL28c, GL30h

QUALITÀ:

Qualità a vista: i componenti offrono un aspetto omogeneo per l'utilizzo a vista.

Qualità industriale: i componenti sono ottimizzati per uno scopo di impiego non a vista o in immobili con meno requisiti.

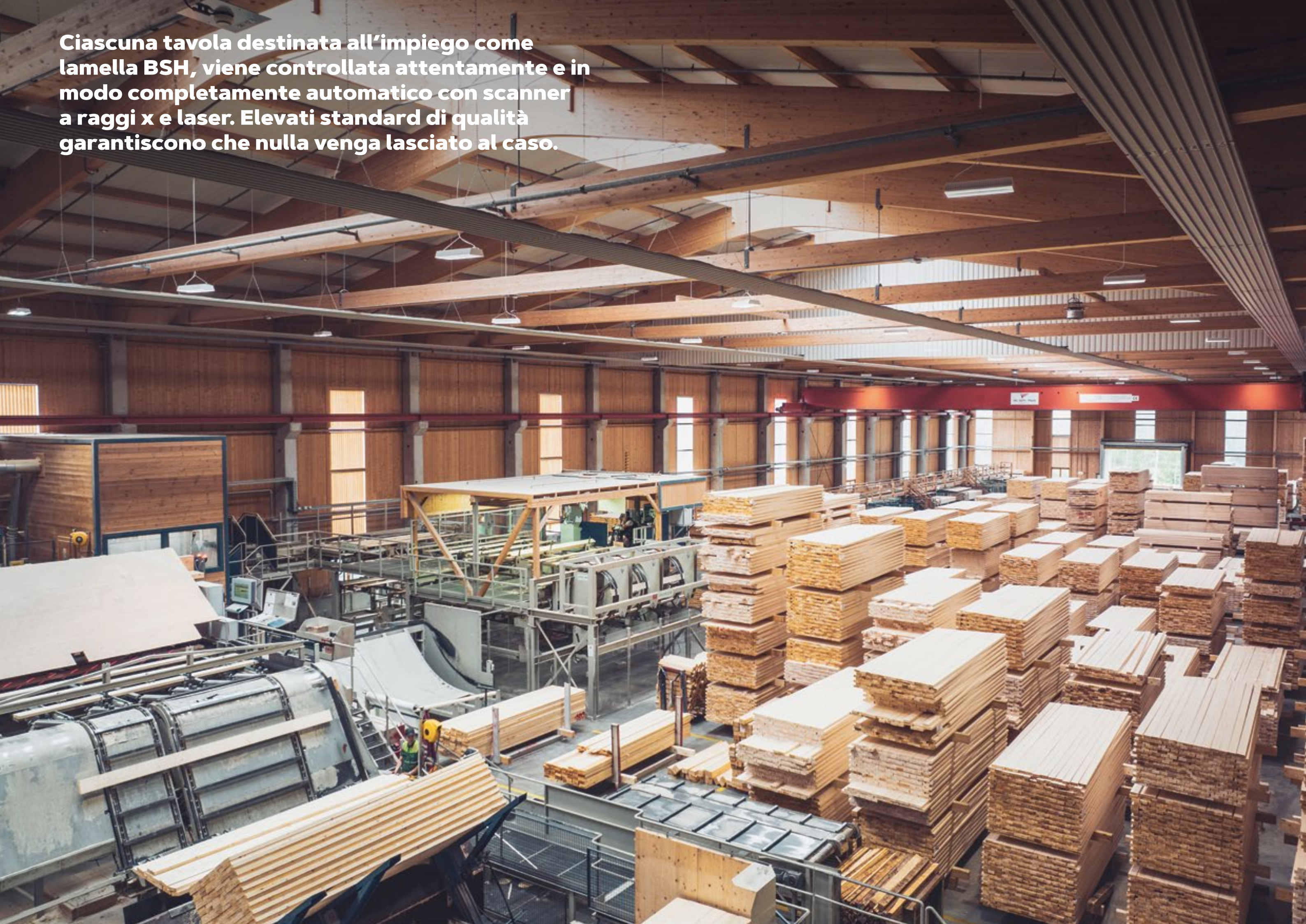
CLASSIFICAZIONE SECONDO EN 14080:2013

Johann Pabst Holzindustrie GmbH produce e vende la classe di resistenza GL24h come standard.

Questa classe di resistenza è la più economica da produrre e soddisfa i normali requisiti di mercato in termini di resistenza, qualità e aspetto. Le classi di resistenza più elevate, come GL28c e GL30h, possono essere prodotte in varie dimensioni su richiesta.

Le proprietà di resistenza sono riportate nella scheda informativa della Studiengemeinschaft Holzleimbau: <https://pabst-holz.com/downloads/>.

Ciascuna tavola destinata all'impiego come lamella BSH, viene controllata attentamente e in modo completamente automatico con scanner a raggi x e laser. Elevati standard di qualità garantiscono che nulla venga lasciato al caso.



LEGNO LAMELLARE



Struttura delle classi di resistenza

GL 24h	GL 28c	GL 30h
Classe di qualità T14, L25	Classe di qualità T22, S10, L25	Classe di qualità T22
T14	1/6 T22	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	1/6 T22	T22

Descrizione della qualità

Estratto dalla norma	Qualità a vista		Qualità industriale
Nodo sano:	La grandezza dipende dalle dimensioni ammesse della classificazione della resistenza secondo la norma EN 14081-4		
Nodo a bordo scuro:	Isolato fino a Ø 30 mm		Ammesso
Nodo con corteccia	Isolato fino a Ø 25 mm		Ammesso
Nodo cadente:	Fino a Ø 20 mm		Ammesso
Nodo rotto:	Fino a 10 mm		Ammesso
Lunghezza del midollo:	Fino al 50% della lunghezza della barra		Ammesso
Incrinatura da ritiro ampia:	Lunghezza fino alla larghezza del legno lamellare (sottili crepe ammesse)		Ammesso
Azzurramento scuro:	Non ammesso, eccetto azzurramento chiaro (a tratti)		Ammesso
Macchie brune scure (chiodato):	Non ammesse, eccetto macchie brune chiare (a tratti)		Ammesso
Superficie del canastro (legno di compressione):	Fino a 1/5 della superficie		Ammesso
Insetti e vermi:	Fino a 2 mm		Ammessi se fenomeni isolati
Larghezza tasca di resina	Fino a 5 mm		Ammesso
Spigolo con smusso:	Non ammesso		Ammessi se fenomeni isolati
Lavorazione della superficie	Piallata e smussata (profondità di piallatura fino a 1 mm ammessa)		Pareggiare
Ritocchi:	Ammesso		Non necessari
Essenza:	Abete rosso		Abete rosso

Qualità industriale

Qualità a vista

Il legno lamellare Pabst conquista con il suo aspetto caratterizzato da una crescita delicata, omogenea e viene preparato scrupolosamente per l'impiego nell'ambito delle costruzioni a vista.



LEGNO LAMELLARE

CLASSIFICAZIONE

Classificazione in base alla capacità di carico: EN 14081-1
Controllo visivo successivo di “altri difetti”: DIN 4074-1
Classificazione meccanica: da EN 14081-1 a EN 14081-4

Monitoraggio: Holzforschung Austria

Laboratorio di prova: Johann Pabst Holzindustrie

Incollaggio superfici: MUF, I90GP 0,3 S

Incollaggio punta a punta: MUF, tipo di collante 1, PUR, tipo di collante 1

Verifica di delaminazione: Secondo EN 14080, allegato C, metodo B

Giunzione punta a punta: secondo EN 14080, tabella 2 e tabella 3

Certificati: <http://www.pabst-holz.com/downloads>

Utilizzo: Classe di utilizzo 1 classe di utilizzo 2

Stoccaggio: stoccare in un luogo asciutto, proteggere dai raggi solari diretti

FORMAZIONE DI CREPE

Sulla superficie dei componenti in legno lamellare e lungo i giunti incollati possono comparire incrinature da ritiro. Come in tutti i prodotti completamente in legno le crepe non sono inusuali. Indipendentemente dalla qualità superficiale, le crepe negli elementi senza sollecitazione trasversale regolare fino ad 1/6 della larghezza dell’elemento, e quelle negli elementi con sollecitazione trasversale regolare fino ad 1/8 della larghezza dell’elemento, non sono pericolose. In presenza di crepe più profonde la sicurezza deve essere verificata da un esperto.

La tendenza alla fessurazione aumenta in conseguenza dell’azione diretta degli agenti atmosferici e delle forti sollecitazioni climatiche. Fin dalla progettazione sono da prevedere misure di protezione della costruzione quali in particolare coperture e condotti idraulici senza sbarramenti.

La protezione strutturale del legno è preferibile alla protezione chimica del legno. Pertanto, le superfici di tetto e pareti esterne devono essere chiuse subito dopo il montaggio, ed occorre anche parzializzare regolarmente l’umidità della costruzione grezza dovuta al cantiere mediante areazione.

Dimensioni intermedie disponibili con quantitativo d’ordine minimo

Classe di resistenza: GL24h

Larghezza mm	Altezza mm	Lunghezza m	Qualità	Quantità d’ordine minima: Pezzo per lotto ¹
100	100	6–18	Qualità a vista/qualità industriale	24/48...
	140	6–18	Qualità a vista/qualità industriale	16/32...
	180	6–18	Qualità a vista/qualità industriale	12/24...
140	140	6–18	Qualità a vista/qualità industriale	16/32...
	180	6–18	Qualità a vista/qualità industriale	12/24...

¹ Quantità d’ordine: In ogni caso un multiplo del lotto

Travi rettilinee con altezze superiori

Classe di resistenza: GL24h

Larghezza mm	Altezza mm	Lunghezza m	Qualità
100–280	1040–1520	6–28	Qualità a vista/qualità industriale

Sezioni trasversali disponibili in caso di ordine su commissione

Classe di resistenza: GL24h*

Larghezza mm	Altezza ¹ mm	Lunghezza ² m	Qualità
80 ³	120–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
100	120–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
120	120–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
140	160–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
160	160–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
180	200–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
200	200–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
220	240–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
240	240–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale
280	280–1000	6–18	Qualità a vista/qualità industriale

¹ in intervalli di 40 mm

² Lunghezza standard: 13,5 m (oltre 13,5 m – soprano)

³ Numero pari di pezzi per lunghezza - Quantità d’ordine: un riempimento della pressa o un multiplo di esso.

Nella sede di Zeltweg, la Pabst Holzindustrie produce circa 100.000m³ di legno lamellare in due stabilimenti. Negli ultimi anni questi impianti sono stati costantemente ottimizzati per ridurre i tempi di attesa dal ricevimento dell'ordine alla consegna, aumentando al contempo la qualità e la resa.







LEGNO LAMELLARE

Magazzino barre singole

Classe di resistenza: GL24h

Larghezza mm	Altezza mm	Lunghezza m	Qualità
60	120	13,5	Qualità a vista
	160	13,5	Qualità a vista
80	120	13,5	Qualità a vista
	120	13,5	Qualità industriale
	160	13,5	Qualità a vista
	160	13,5	Qualità industriale
	200	13,5	Qualità a vista
	240	13,5	Qualità a vista
100	100	13,5	Qualità a vista
	120	13,5	Qualità a vista
	140	13,5	Qualità a vista
	160	13,5	Qualità a vista
	200	13,5	Qualità a vista
120	120	13,5	Qualità a vista
	160	13,5	Qualità a vista
	160	13,5	Qualità industriale
	200	13,5	Qualità a vista
	200	13,5	Qualità industriale
140	140	13,5	Qualità a vista
	140	13,5	Qualità industriale
	200	13,5	Qualità a vista
	240	13,5	Qualità a vista
160	160	13,5	Qualità a vista
	200	13,5	Qualità a vista
	240	13,5	Qualità a vista
	280	13,5	Qualità a vista
	320	13,5	Qualità a vista
200	200	13,5	Qualità a vista
	240	13,5	Qualità a vista
	280	13,5	Qualità a vista
	320	13,5	Qualità a vista

SERVIZI DI TAGLIO SU MISURA E ASSEMBLAGGIO DEL LEGNO

La Johann Pabst Holzindustrie dispone di tre moderni centri di lavorazione del legno dove si svolgono tutte le attività di taglio su misura e assemblaggio del legno: dal semplice taglio a giunzioni complesse del legno.

SERVIZI DI TAGLIO SU MISURA E ASSEMBLAGGIO

Parco macchine

- Centro di lavorazione a portale CMS-PMT
- Macchina di taglio su misura e assemblaggio Hundegger K2i 625
- Hundegger K2I 1300

Software utilizzati

- Cadwork
- Dietrichs
- Sema
- HSB CAD (i dati possono essere solo letti o vengono esportati i dati per i propri impianti di assemblaggio)

Formato dei files per l'esecuzione degli ordini

1. Cadwork 3D
2. *.zbw (Dietrichs), *.sem (SEMA), *.dwg (HSB CAD)
3. *.bvn
4. *.sat
5. *.ifc

I file devono contenere tutte le informazioni relative alla lavorazione CNC e al relativo posizionamento della macchina.

Software di taglio e assemblaggio: Dietrichs, Sema e HSB-CAD

Qui non è possibile elaborare i dati forniti dai clienti, ma possono essere esportati solo 1:1 come dati macchina. (Si comunica pertanto che in questo caso possono verificarsi ritardi dovuti agli ulteriori colloqui con il cliente)

**Macchina di taglio su misura e
assemblaggio Hundegger K2i 625
Hundegger K2i 1300**



Centro di lavorazione a portale CMS-PMT



SERVIZI DI TAGLIO SU MISURA E ASSEMBLAGGIO

Lavorazione fessure

In linea di principio gli intagli sono continui.

Le fessure non passanti vengono riparate su un lato.

Le fessure non passanti possono essere realizzate anche a mano dietro addebito di un sovrapprezzo.

Dimensione delle fessure presso Pabst.

Profondità massima con lame di sega circolare = 280 mm
(larghezza spacco min. 8 mm)

Profondità massima dello spacco = 500 mm con 10 mm di larghezza.
(Tolleranza generale nelle costruzioni in legno $\pm 1-2$ mm)

Collegamenti a coda di rondine

Per i progetti complessivi tutte le fresature per i collegamenti a coda di rondine dovrebbero essere realizzate dalle macchine Pabst. L'accoppiamento dipende sensibilmente dalla fresa impiegata.

Informazioni

L'azienda Johann Pabst Holzindustrie GesmbH non svolge lavori di predimensionamento o altri calcoli statici.

Impregnatura solo su base acqua.
Copertura bianca non possibile.

Se è il cliente a fornire eventuali elementi in acciaio e vernici, deve assicurare una fornitura tempestiva.

Le modifiche ricevute dopo la conferma dell'ordine saranno addebitate al cliente e allungano automaticamente i tempi di consegna.

Per i progetti già in corso, indicare sempre il numero dell'offerta (per es. nel caso di offerte aggiornate).

Idealmente, per gli ordini complessivi viene effettuato un controllo dell'asta singola, approvato dal cliente.

Desideriamo sottolineare che nel caso di fornitori diversi per un progetto, l'adattamento dei restanti componenti è responsabilità del cliente.





Le soluzioni combinate sono il nostro punto di forza e offrono al cliente la massima flessibilità.



ELEMENTI PER SOFFITTI

ELEMENTI PER SOFFITTI IN LEGNO LAMELLARE

Grazie all’elevato grado di prefabbricazione, i nostri elementi per soffitti in legno lamellare possono essere installati diventando soffitti grezzi immediatamente calpestabili. Il lato inferiore degli elementi per soffitti può essere realizzato in qualità a vista su richiesta.

Sezioni trasversali disponibili

Classe di resistenza: GL24h

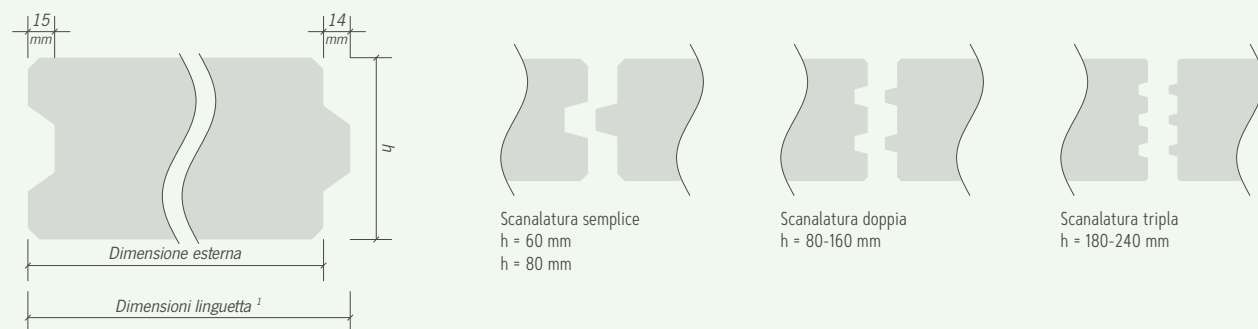
Altezza mm	Larghezza mm	Lunghezza m	Scanalatura tripla	Scanalatura doppia	Scanalatura semplice	Scanalatura-linguetta e sfalsatura superiore	Profilo 1	Linguetta interna	Scanalatura tripla	Scanalatura doppia	Scanalatura semplice	Scanalatura e linguetta
60	200-480	6-18										
80	200-640	6-18			•							
100	200-1000	6-18		•								
120	200-1000	6-18		•								
140	200-1000	6-18		•								
160	200-1000	6-18		•								
180	200-1000	6-18	•									
200	200-1000	6-18	•									
220	200-1000	6-18	•									
240	200-1000	6-18	•									
280	200-1000	6-18										

Quantità minima: 5 m³ per altezza
Piccole quantità: con sovrapprezzo
La quota di ritiro e di rigonfiamento nell’angolo retto rispetto alla direzione delle fibre è di 0,24% per l’1% di variazione dell’umidità del legno, secondo la norma EN 14080-2013.
Per il tavolato esterno, l’altezza non deve essere eccessiva rispetto alla larghezza: $h \leq 8 \cdot b$

ELEMENTI PER SOFFITTI

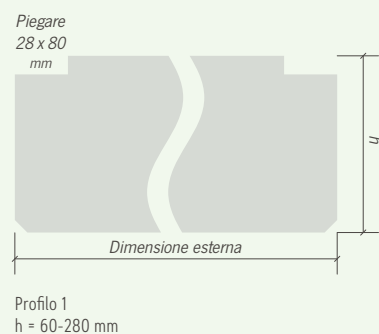
Elemento per soffitti in legno lamellare con scanalatura e linguetta

Bisello = 5 mm

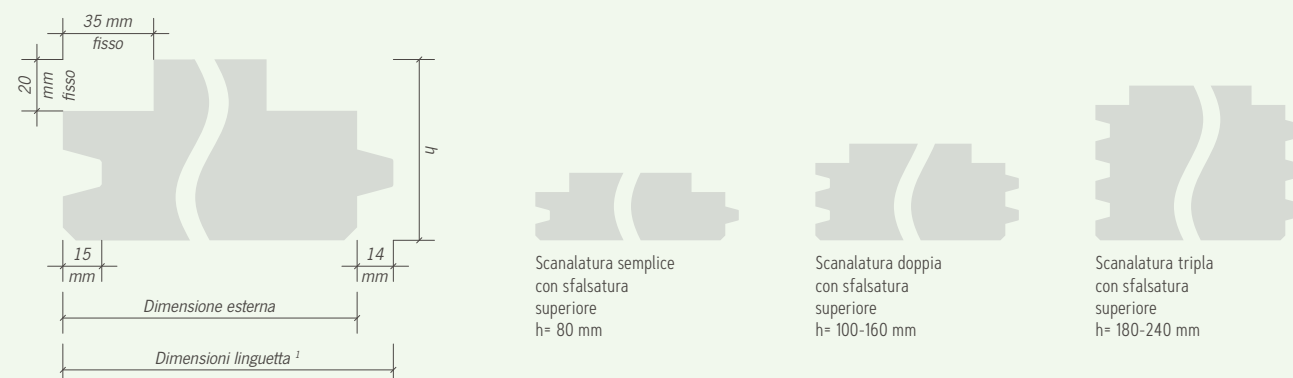


Profili delle scanalature per linguetta interna

Bisello = 5 mm



Elementi per soffitti in legno lamellare con scanalatura a incastro e sfalsatura superiore



¹ Misura di computo: un multiplo di 40 mm

Il nostro legno lamellare può essere utilizzato come elemento per soffitti, pareti e tetti.

**A Kathal bei Obdach è operativa la segheria
sin dalla fondazione dell'azienda. Quasi
400.000 metri steri di tondame in abete rosso
vengono trasformati in legname da taglio.**





**PRODOTTI
PIALLATI**

RESISTENTI E VERSATILI NELL'UTILIZZO

Produciamo una gamma completa di piallati e tavole profilate nei due stabilimenti nella sede originaria di Obdach. Tra questi rivestimenti di perline, listelli piallati, rivestimenti per facciate e legname per costruzioni.



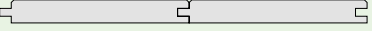


Nello stabilimento di legno profilato vengono prodotti una serie di rivestimenti con scanalatura e linguetta. L'utilizzo di una piccola quantità di Hydromat assicura superfici perfette.

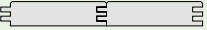
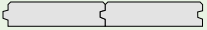
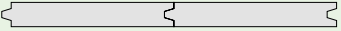


PIALLATI

Profilati in legno di abete rosso:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza 3 m*	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m	Qualità	Pezzi/Pacco	m²/Pacco risp. metri lineari	Pezzi/Fascina	Legato	Incelofanato	Particolarità
Profilo (C) profilo con smusso di 3 mm											
15	116	•	•		AB(VEH)	288	113,63	8		•	
15	116		•		B(EN)	288	113,63	8		•	Su richiesta
19	116		•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•	•		AB(EN)	225	104,4	5		•	
19	116		•		B(EN)	225	104,4	5		•	Su richiesta
19	116		•		C	225	104,4	5		•	Su richiesta
19	146		•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5	•		
19	146		•	•	AB(EN)	175	102,2	5		•	
19	146		•	•	B(EN)	175	102,2	5		•	Su richiesta
19	146		•	•	C	175	102,2	5	•		Su richiesta
19	175	•	•		AB(VEH)	150	105	5	•		Con segatura
19	175		•		B(EN)	150	105	5	•		Con segatura
24	146		•	•	AB(VEH)	140	81,76	4	•		
24	146	•	•	•	AB(EN)	140	81,76	4		•	
24	146		•	•	B(EN)	140	81,76	4		•	
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
27	146		•		B(EN)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
32	146	•	•		AB(EN)	105	61,32	3	•		
32	146		•		B(EN)	105	61,32	3	•		Su richiesta
32	170		•		AB(VEH)	90	61,2	3	•		
32	170	•	•		AB(EN)	90	61,2	3	•		
32	170		•		B(EN)	90	61,2	3	•		Su richiesta

Profilati in legno di abete rosso:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza 3 m*	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m	Qualità	Pezzi/Pacco	m²/Pacco risp. metri lineari	Pezzi/Fascina	Legato	Incelofanato	Particolarità
Profilo Softline (E)											
14	121	•	•		AB(VEH)	315	152,46	7		•	Con segatura
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
Profilo trapezoidale (F)											
12,5	96	•	•		AB	440	168,96	10		•	Con segatura
15	116		•		AB(VEH)	288	133,64	8		•	
Profilo arrotondato RK											
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
Profilo parete a blocchi arrotondati D											
24	146		•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
Rivestimento antincendio F30 a scanalatura doppia secondo Önorm B3020											
40	170	•	•	•	AB(VEH)	72	48,96			sciolto	Lunghezza linguetta 15mm
40	170		•	•	AB(EN)	72	48,96			sciolto	Lunghezza linguetta 15mm
Rivestimento con scanalatura a cuneo											
40	146	•	•	•	AB(VEH)	84	49,06	3		•	
40	146		•		AB(EN)	84	49,06	3		•	
Rivestimento con incastro a linguetta profilo 11											
21	146		•		KL.III	175	102,2	5	•		
27	160		•		KL.III	140	89,6	4	•		
Profilo O 12% +/-2%											
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
Rivestimento a scandola – Profilo 20											
24	146	•	•		AB	168	98,11	4	•		Dimensione esterna 124mm

PIALLATI

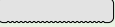
Piallati in legno di abete rosso:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m	Qualità	Pezzi/Pacco	m²/Pacco risp. metri lineari	Pezzi/Fascina	Legato	Incelofanato	Particolarità
Tavole – Piallate su 4 lati, spigoli smussati										
19	96	•		AB(VEH)	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB(VEH)	150	102	5		•	
19	190	•		AB(VEH)	125	95	5		•	
Profilo “antica Stiria” – Piallato su 4 lati, 2 spigoli arrotondati										
19	50	•		AB	550	2200 metri lineari	10	•		
Listelli/Morali – Piallati su 4 lati, spigoli arrotondati										
30	50	•		AB	315	1260 metri lineari	9	•		
40	70	•		AB	192	768 metri lineari	4	•		
70	70	•		AB(VEH)	105	420 metri lineari		sciolto		
90	90	•		AB(VEH)	72	288 metri lineari		sciolto		

Profilati in larice austriaco:

Profilo (C) profilo con smusso di 3 mm										
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•		B	175	102,2	5		•	Su richiesta
19	175	•		AB(VEH)	150	105	5		•	Con segatura
32	175	•		AB(VEH)	90	63	3	•		
42	195	•		AB	65	50,7	3	sciolto		

Piallati in larice austriaco:

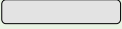
Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m	Qualità	Pezzi/Pacco	m²/Pacco risp. metri lineari	Pezzi/Fascina	Legato	Incelofanato	Particolarità
Tavole – Piallate su 4 lati, spigoli smussati										
19	96	•		AB	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB	150	102	5		•	
Profilo “antica Stiria” – Piallato su 4 lati, 2 spigoli arrotondati										
19	50	•		AB	550	2200 metri lineari	10	•		
Travetti – Piallati su 4 lati, spigoli arrotondati										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		sciolto		
Profilo balcone – Spigoli arrotondati, leggera zigrinatura su entrambi i lati										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		sciolto		
24	144	•		AB(VEH)	140	80,64	4		•	
Listelli/Morali – Piallati su 4 lati, spigoli arrotondati										
40	70	•		AB	168	672 metri lineari	4	•		
90	90	•		AB	72	288 metri lineari		sciolto		



Profilati in larice siberiano:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza 4 m	Lunghezza 5 m	Qualità	Pezzi/Pacco	m ² /Pacco risp. metri lineari	Pezzi/Fascina	Legato	Incelofanato	Particolarità
Rivestimento a rombo – Profilo 22 profilo inclinato 27°										
19	70	•		AB	400	112	10	•		
19	70	•		B(EN)	400	112	10	•		Su richiesta
19	116	•		AB	225	104,4	5	•		
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5	•		Su richiesta
24	70	•		AB	320	89,6	8	•		
24	70	•		B(EN)	320	89,6	8	•		Su richiesta
24	116	•		AB	180	83,52	4	•		
24	116	•		B(EN)	180	83,52	4	•		Su richiesta
Rivestimento a scandola – Profilo 20										
24	146	•	•	AB	168	98,11	4	•		Dimensione esterna 124mm
Profilo pavimento – Profilo 0 10% +/-2%										
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5		•	Su richiesta

Profilati in larice siberiano:

Profilo balcone – Spigoli arrotondati, leggera zigrinatura su entrambi i lati										
24	144	•		AB	140	80,64	4	•		
24	144	•		B(EN)	140	80,64	4	•		Su richiesta
28	140	•		AB	144	80,64			sciolto	
28	140	•		B(EN)	144	80,64			sciolto	Su richiesta
32	140	•	•	AB	120	67,2			sciolto	
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2			sciolto	Su richiesta
Travetti – Piallati su 4 lati, spigoli arrotondati										 
28	140	•		AB	144	80,64			sciolto	
28	140	•		B(EN)	144	80,64			sciolto	Su richiesta
32	110	•		AB	150	66			sciolto	
32	110	•		B(EN)	150	66			sciolto	Su richiesta
32	140	•	•	AB	120	67,2			sciolto	
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2			sciolto	Su richiesta
Listelli – Piallati su 4 lati, spigoli arrotondati										  
30	50	•		AB	315	1260 metri lineari	9	•		

SEGATI

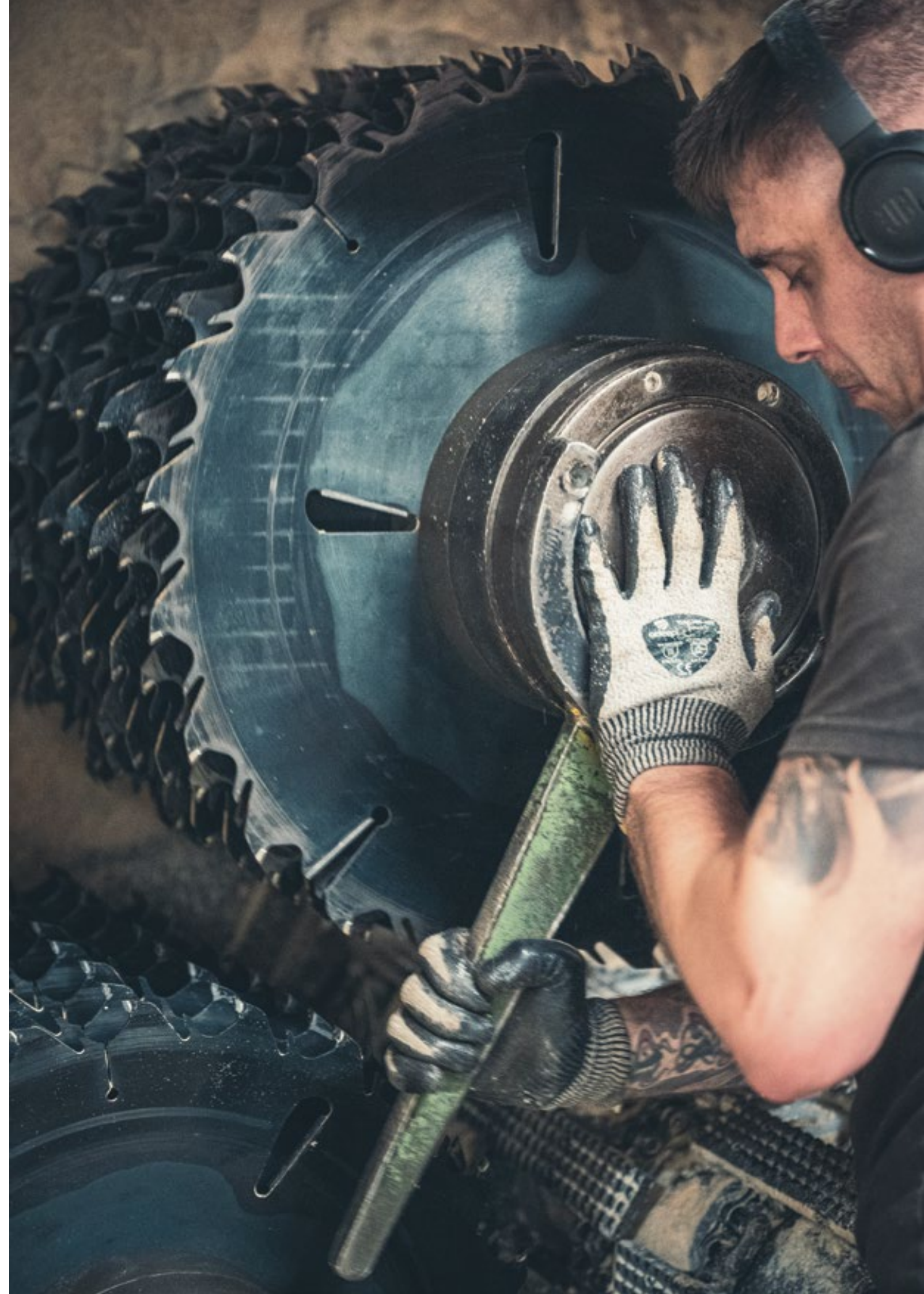


I fornitori della nostra materia prima sono persone che si prendono cura dei boschi ed effettuano la raccolta in modo scrupoloso. Qui, nella segheria di Kathal, si vedono gli eccellenti risultati della silvicoltura sostenibile.



I SEGATI SONO LA BASE DI TUTTI GLI ALTRI PRODOTTI IN LEGNO MASSICCIO.

I segati che lasciano la nostra segheria vengono ricavati al 100 per cento da abeti rossi locali. Questi crescono nei boschi che si trovano a 700 - 1.200 metri sul livello del mare. In questo modo si ottiene un legno dalla crescita lenta e delicata di cui i nostri partner si prendono cura in modo perfetto.





SEGATI

Tavoloni essiccati di abete rosso austriaco:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza m	Qualità	Unità di impacchettatura	Pezzi/Pacco (mezzo pacco)	Informazioni
22	100	4	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	528(253)	Disponibile come mezzo pacco
22	100	3	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	528	
22	120	4	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	432(207)	Disponibile come mezzo pacco
22	120	3	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	432	
22	150	4	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	336(161)	Disponibile come mezzo pacco
22	150	4	KL.III	Mezzo pacco	161	
22	160	4	KL.III	Mezzo pacco	161	
22	180	4	KL.III	Mezzo pacco	138	
22	8-16	4	KL.III	Pacco per trasporto su camion	48(23) strati	Disponibile come mezzo pacco
22	8-16	3	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	48 strati	
22	8-16	4	KL.IV	Pacco per trasporto su camion	48 strati	
22	16+	4	KL.III	Mezzo pacco	23 strati	
22	16+	4	KL.IV	Pacco per trasporto su camion		
28	100	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	198	
28	120	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	162	
28	165	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	108	
28	180	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	108	
28	200	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	90	

Morali essiccati di abete rosso locale:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza m	Qualità	Unità di impacchettatura	Pezzi/Pacco
38	240	4	KL.II	Mezzo pacco	52
48	160	4	KL.II	Mezzo pacco	70
48	200	4	KL.II	Mezzo pacco	50
48	250	4	KL.II	Mezzo pacco	40





SEGATI

Legname squadrato essiccato in abete rosso locale:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza m	Qualità	Unità di impacchettatura	Pezzi/Pacco	Metri lineari/Pacco
78	78	4	KL.II	Mezzo pacco	84	336
78	98	4	KL.II	Mezzo pacco	66	264
98	98	4	KL.II	Mezzo pacco	55	220
98	118	4	KL.II	Pacco per trasporto su camion	99	396

Listelli/morali essiccati in abete rosso locale:

Spessore mm	Larghezza mm	Lunghezza m	Qualità	Unità di impacchettatura	Pezzi/Pacco	Metri lineari/Pacco	Pezzi Fascina
23	48	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	480	1920	15
28	48	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	384	1536	12
38	48	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	288	1152	9
38	58	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	216	864	6
38	78	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	168	672	6
48	48	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	240	960	6
48	58	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	180	720	4
48	78	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	140	560	4
48	78	4	KL.III	Mezzo pacco	140	560	4
48	98	4	KL.II-U/S	Pacco per trasporto su camion	242	968	
58	78	4	KL.II-U/S	Mezzo pacco	112	448	4

Forniamo pellet di legno dal nostro stabilimento a circa 10.000 famiglie. Come materia prima vengono utilizzati i trucioli dalla segheria di Obdach.



PELLET PABST - CI FANNO STARE AL CALDO.

“Il calore dalla Stiria”: così sono chiamati i pellet, composto d’energia ottenuto da legno di abete rosso locale. Sette cisterne assicurano la consegna dei pellet in legno ai locali caldaia dei nostri clienti. Circa 1/3 della quantità totale viene venduto in sacchi.



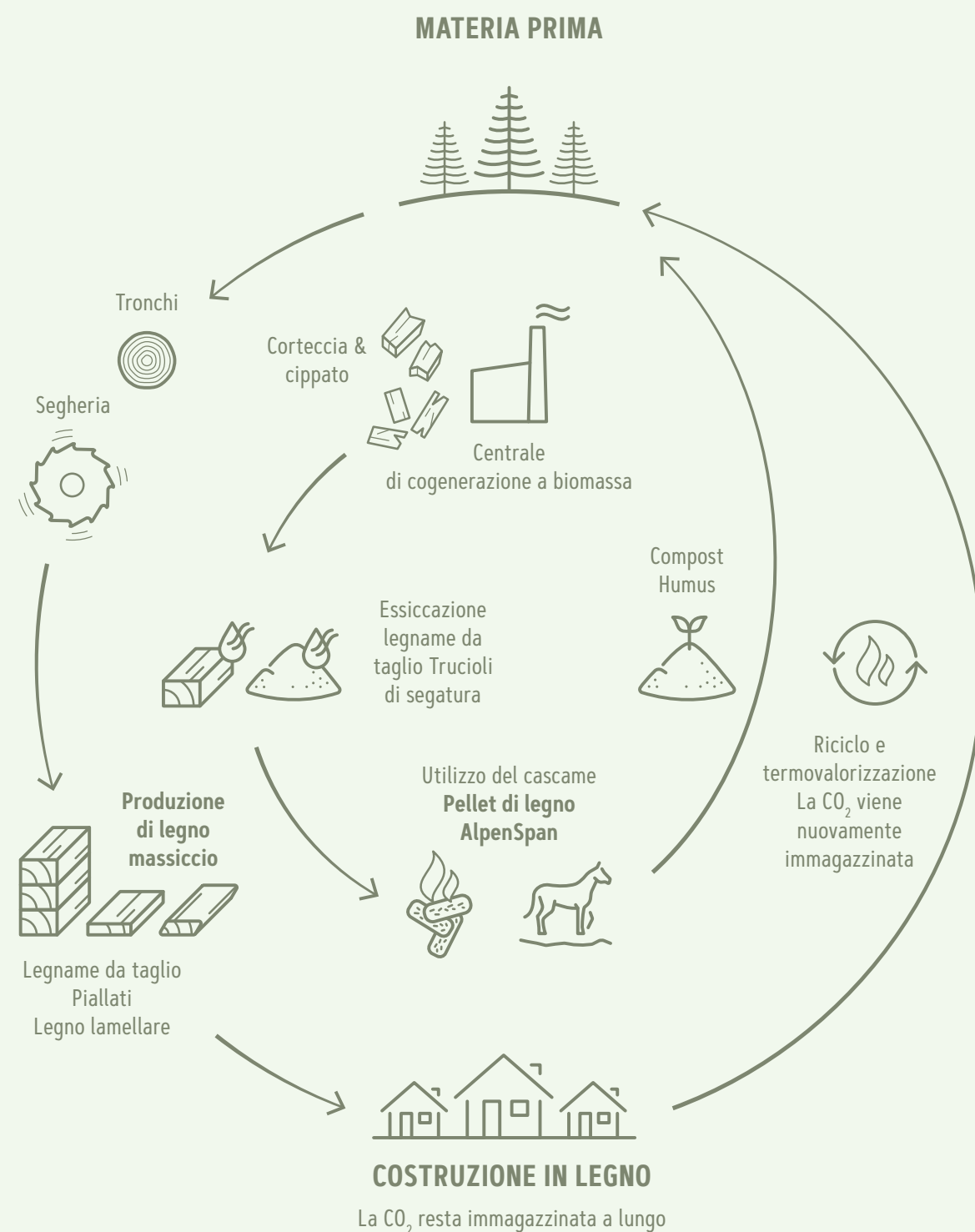
ALPENSPAN – LO STRAME PER I CAVALLI.

Anche i Lipizzani, i cavalli più famosi del mondo, sono accuditi con Alpenspan. I trucioli di piallatura depolverizzati di Pabst sono tra i più richiesti a livello internazionale come “strame” per i nobili animali. Nel portfolio clienti troviamo, tra gli altri, il CHIO Aachen, il campionato di equitazione più importante al mondo, la Scuola di Equitazione Spagnola di Vienna e campioni di equitazione.



SOSTENI- BILITÀ

AREE DI VENDITA



Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg, Austria

Tel.: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200

E-mail: office@pabst-holz.com, www.pabst-holz.com

Editore: Johann Pabst Holzindustrie GmbH, Holzinnovationszentrum 1, A-8740 Zeltweg, www.pabst-holz.com

Layout: Thomas Gründling Fotografia: Croce & Wir, Wolfgang Spekner, Stefan Leitner, Sandro Zangrando, Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Stampa: I. Aichfelder Druck GmbH



PABST