



RO

PABST HOLZ

P

A photograph of a young evergreen tree, possibly a spruce or fir, growing out of a large, weathered, and decaying log. The tree has vibrant green needles and is positioned in the center-right of the frame. The log is dark, textured, and shows signs of significant decay, with some moss visible. The background is a blurred forest floor with brown leaves and other logs, suggesting a natural, wooded environment. The lighting is bright, casting shadows on the log and the ground.

În industria lemnului sustenabilitatea nu este doar un cuvânt la modă, ci descrie întreaga industrie precum nici un alt cuvânt. Molidul crește de la sine și în cei 100 de ani săi de creștere consumă un volum considerabil de CO₂.

**La poalele Alpilor Seetaler și a vârfului
Zirbitzkogel, cel mai înalt vârf al acestora,
Johann Pabst a pus în anul 1940 bazele
companiei actuale Holzindustrie Pabst.**



DEDICAȚI LEMNULUI

Familia Pabst este încă de generații elementul de legătură dintre industria forestieră și întreprinderi din industria lemnului. Un rol important îl au parteneriatele pe termen lung, sinergiile bine utilizate și cunoștințele acumulate pe parcursul deceniilor.



Generația actuală și cea viitoare a companiei Pabst.
De la stânga la dreapta: Florian, Jonas, Directorul Johann, Lukas, Directorul Reinhard și Reinhard jun.

**Odată cu construirea unei
fabrici pentru peleți în anul
2003, a fost întemeiată o nouă
locație a firmei în localitatea
Zeltweg. Între timp, aici se
află cele două fabrici pentru
lemn lamelat încleiat (glulam),
producția AlpenSpan, precum
și clădirea administrativă.**



**Glulamul a devenit cel mai important
material de construcție structurală în
domeniul structurilor de acoperiș.**



**LEMN
LAMELAT
ÎNCLEIAT**

LEMN LAMELAT ÎNCLEIAT- GLULAM

Lemnul lamelat încleiat este de decenii unul dintre cele mai importante materiale de construcții. Piesele din glulam oferă un echilibru perfect între estetic, sustenabil, ușor și ușor de manipulat în aplicații.

La locația din Zeltweg compania Pabst Holzindustrie produce în două fabrici în jur de 100.000m³ de glulam. Aceste fabrici au fost constant optimizate în ultimii ani, pentru a micșora timpii de prelucrare de la intrarea comenzii și până la livrarea acesteia și pentru a ridica în același timp nivelul de calitate și randamentul.

Această dezvoltare sustenabilă, precum și utilizarea de lemn de molid crescut la altitudini de peste 700 m, fac ca glulamul de la Pabst să fie preferat în domeniul construcțiilor din lemn moderne și inovative.

Trei utilaje de tâmplărie asigură prelucrarea rapidă și eficientă a produselor glulam. Componentele de construcție finalizate sunt livrate direct pe șantierul clientului și pot fi montate imediat.

Lungimi: De la 6m până la 28m **Înălțime:** De la 120mm până la 1480mm **Lățime:** De la 60mm până la 280mm
Niveluri de calitate: Calitate industrială și calitate vizuală
Clase de rezistență: GL24h (standard), GL28c, GL30h
PEFC: În glulamul nostru ajunge numai lemn crescut în mod sustenabil.

CHERESTE STRATIFICATĂ ÎMBINATĂ

Producție conform normelor: EN 14080

Lungimi: De la 6m până la 28m

Înălțime: De la 100mm până la 1480mm

Lățime: De la 60mm până la 280mm

Esență lemn: Lemn de molid

Clase de rezistență: GL24h (standard), GL28c, GL30h

NIVELURI DE CALITATE

Calitate vizuală: Componentele prezintă o imagine omogenă pentru utilizarea în zone vizibile.

Calitate industrială: Componentele sunt optimizate în scopuri de utilizare în zone care nu sunt vizibile sau pentru proiecte mai puțin pretențioase.

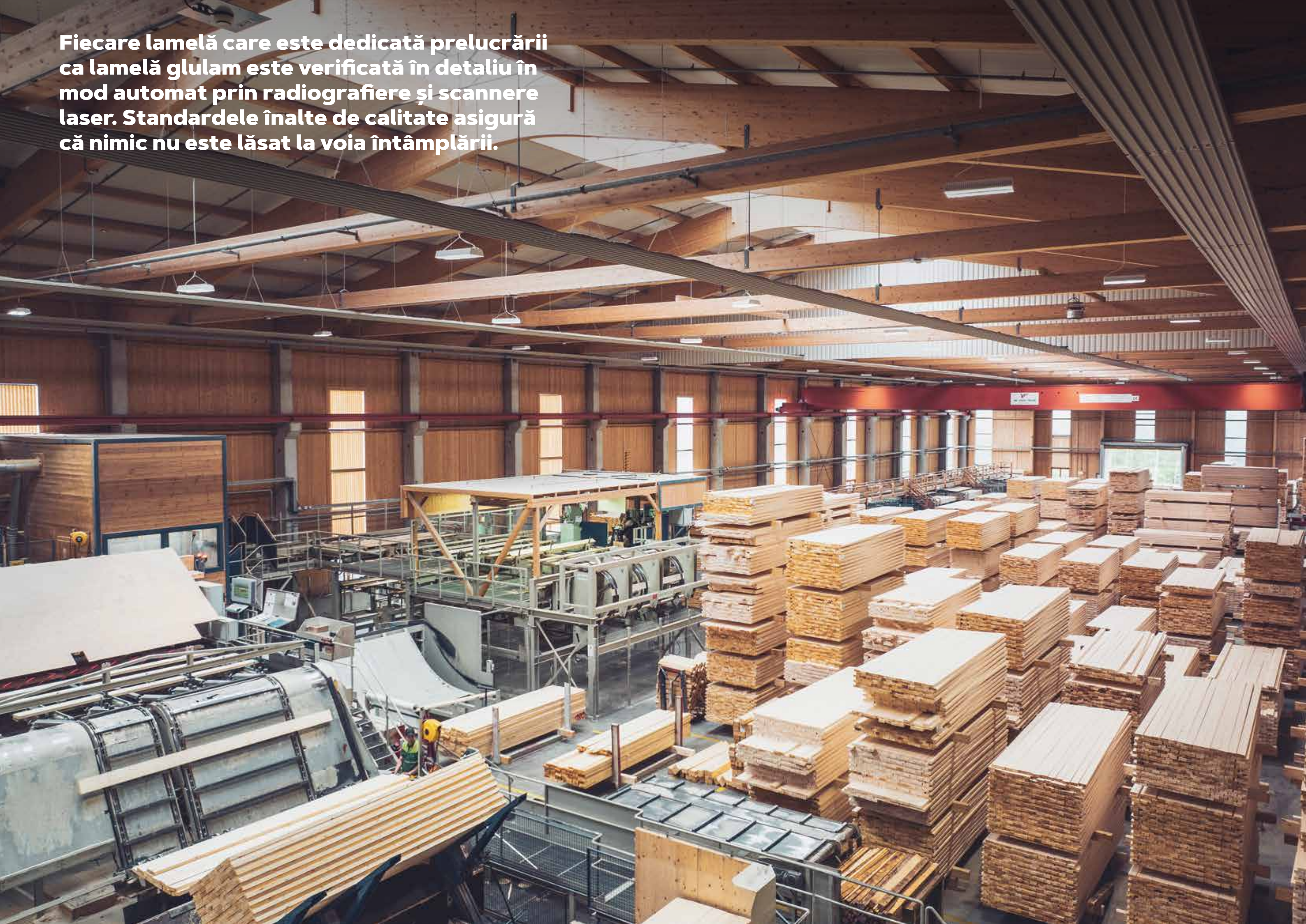
CLASIFICARE CONFORM EN 14080:2013

Compania Johann Pabst Holzindustrie GmbH produce și comercializează în mod standard produse din clasa de rezistență GL24h.

Această clasă de rezistență este cea mai economic de produs și corespunde cerințelor obișnuite ale pieței privind rezistența, calitatea și aspectul vizual. Pot fi produse la cerere în diferite dimensiuni și clase de rezistență mai ridicate, precum GL28c și GL30h.

Proprietățile privind rezistența pot fi găsite în prospectul Studiengemeinschaft Holzleimbau:
<https://pabst-holz.com/downloads/>

Fiecare lamelă care este dedicată prelucrării ca lamelă glulam este verificată în detaliu în mod automat prin radiografiere și scannere laser. Standardele înalte de calitate asigură că nimic nu este lăsat la voia întâmplării.



CHERESTEA STRATIFICATĂ ÎMBINATĂ



Structura claselor de rezistență

GL 24h	GL 28c	GL 30h
Clasa de sortare T14, L25	Clasa de sortare T22, S10, L25	Clasa de sortare T22
T14	1/6 T22	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	1/6 T22	T22

Descrierea nivelului de calitate

Extras din standard	Calitate vizuală	Calitate industrială
Nod sănătos:	Dimensiunea este conformă cu dimesniunile admise ale gradului de rezistență conform EN 14081-4	
Nod conturat cu negru:	Ocazional până la Ø 30 mm	Permis
Nod cu scoarță:	Ocazional până la Ø 25 mm	Permis
Nod căzut:	Până la Ø 20 mm	Permis
Nod rupt:	Până la 10 mm	Permis
Lungimea medulei:	Până la 50% din lungimea barei	Permis
Crăpătură de contracție largă:	Lungime de dimensiunea lățimii glulamului (crăpătură mică permisă)	Permis
Albăstreală lemnului:	Nu este permisă, exceptând o ușoară albăstreală (linii)	Permis
Maroneală închisă (masiv):	Nu este permis, exceptând o maroneală deschisă (linii)	Permis
Suprafață roșiatică (fibră densificată):	Până la 1/5 a suprafeței	Permis
Defecte cauzate de insecte și carii:	Până la 2 mm	Ocazional permise
Lățime pungă rășină	Până la 5 mm	Permis
Cant cu scoarță	Nepermis	Ocazional permise
Prelucrarea suprafeței	Rindeluit și tivit (adâncimea de rindeluire permisă până la 1 mm)	Egalizare
Peticire:	Permis	Nu este necesar
Esență lemn:	Molid	Molid

Calitate industrială

Calitate vizuală

Lemnul lamelat încleiat Pabst convinge printr-o apariție fină, omogenă și este produsă cu multă atenție pentru utilizarea în zonele de construcție vizibile.



CHERESTEA STRATIFICATĂ ÎMBINATĂ

SORTARE

Sortare în funcție de portanță: EN 14081-1

Control final vizual privind „alte defecte”: DIN 4074-1

Sortare automată: EN 14081-1 până la EN 14081-4

Supraveghere: Holzforschung Austria

Laborator de verificare: Johann Pabst Holzindustrie

Adezivi pentru lipirea suprafețelor: MUF, I90GP 0,3 S

Adezivi pentru îmbinarea în dinți MUF, adeziv tip 1, PUR, adeziv tip 1

Verificare delaminare: Conform EN 14080, anexa C, metoda B

Îmbinare în dinți Conform EN 14080, tabelul 2 și tabelul 3

Certificate: <http://www.pabst-holz.com/downloads>

Utilizare: Clasa de utilizare 1 și clasa de utilizare 2

Depozitare: Depozitați într-un loc uscat, protejați împotriva razelor solare directe

FORMAREA CRĂPĂTURILOR

Pe suprafața componentelor de lemn lamelat încleiat și de-a lungul rostului de lipire pot apărea crăpături de contracție. Ca în toate produsele constructive din lemn masiv, crăpăturile nu sunt neobișnuite. Indiferent de calitatea suprafeței, în cazul componentelor fără tensiune transversală planificată de întindere cu adâncimi ale crăpăturilor de până la 1/6 a lățimii piesei, și în cazul componentelor cu tensiune transversală planificată de întindere cu adâncimi ale crăpăturilor de până la 1/8 a lățimii piesei, acestea sunt sigure. În cazul crăpăturilor mai adânci, siguranța trebuie verificată de către un specialist.

Atunci când sunt supuse direct intemperiiilor și a solicitărilor climatice foarte schimbătoare, crește tendința de formare a crăpăturilor. Deja în timpul planificării trebuie prevăzute măsuri de siguranță și pentru șantier. În mod special, acestea sunt acoperișuri și scurgeri de apă neblockate.

Protecția constructivă a lemnului este de preferat protecției chimice a lemnului. Astfel, acoperișul și pereții exteriori trebuie închiși imediat după montaj, dar și umiditatea învelișului cauzată de condițiile de șantier trebuie limitată prin aerisirea regulată.

Dimensiuni intermediare livrabile cu respectarea unei cantități minime de comandă

Clase de rezistență: GL24h

Lățime mm	Înălțime mm	Lungime m	Nivelde calitate	Cantitate minimă de comandă: Bucată per șarjă ¹
100	100	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială	24/48 ...
	140	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială	16/32 ...
	180	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială	12/24 ...
140	140	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială	16/32 ...
	180	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială	12/24 ...

¹ Cantitate de comandat: Câte un multiplu al șarjei

Grinzi drepte supradimensionate

Clase de rezistență: GL24h

Lățime mm	Înălțime mm	Lungime m	Nivelde calitate
100–280	1040–1520	6–28	Calitate vizuală / calitate industrială

Secțiuni transversale disponibile la comandă cu comision

Clase de rezistență: GL24h*

Lățime mm	Înălțime ¹ mm	Lungime ² m	Nivelde calitate
80 ³	120–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
100	120–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
120	120–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
140	160–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
160	160–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
180	200–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
200	200–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
220	240–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
240	240–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială
280	280–1000	6–18	Calitate vizuală / calitate industrială

¹ în pași de 40 mm

² Lungime standard: 13,5 m (peste 13,5 m – cost suplimentar de transport)

³ Număr par de bucăți în funcție de lungime - cantitate de comandat: 0 șarjă de presă, respectiv un multiplu al acesteia.

La locația din Zeltweg compania Pabst Holzindustrie produce în două fabrici în jur de 100.000m³ de lemn lamelat încleiat. Aceste fabrici au fost constant optimizate în ultimii ani, pentru a micșora timpii de prelucrare de la intrarea comenzii și până la livrarea acestuia și pentru a ridica în același timp nivelul de calitate și randamentul.







CHERESTEA STRATIFICATĂ ÎMBINATĂ

Depozit bare

Clase de rezistență: GL24h

Lățime mm	Înălțime mm	Lungime m	Nivelde calitate
60	120	13,5	Calitate vizuală
	160	13,5	Calitate vizuală
80	120	13,5	Calitate vizuală
	120	13,5	Calitate industrială
	160	13,5	Calitate vizuală
	160	13,5	Calitate industrială
	200	13,5	Calitate vizuală
	240	13,5	Calitate vizuală
100	100	13,5	Calitate vizuală
	120	13,5	Calitate vizuală
	140	13,5	Calitate vizuală
	160	13,5	Calitate vizuală
	200	13,5	Calitate vizuală
120	120	13,5	Calitate vizuală
	160	13,5	Calitate vizuală
	160	13,5	Calitate industrială
	200	13,5	Calitate vizuală
	200	13,5	Calitate industrială
140	140	13,5	Calitate vizuală
	140	13,5	Calitate industrială
	200	13,5	Calitate vizuală
	240	13,5	Calitate vizuală
160	160	13,5	Calitate vizuală
	200	13,5	Calitate vizuală
	240	13,5	Calitate vizuală
	280	13,5	Calitate vizuală
	320	13,5	Calitate vizuală
200	200	13,5	Calitate vizuală
	240	13,5	Calitate vizuală
	280	13,5	Calitate vizuală
	320	13,5	Calitate vizuală

SERVICII DE PROFILARE

Compania Johann Pabst Holzindustrie dispune de trei CNC-uri moderne, în care se efectuează toate lucrările relevante de profilare: de la o simplă tăiere până la îmbinări complexe ale pieselor din lemn.

SERVICII DE PROFILARE

Parcul de utilaje

- CNC portal CMS-PMT
- Utilaj de profilare Hundegger K2i 625
- Hundegger K2I 1300

Software utilizat

- Cadwork
- Dietrichs
- Sema
- HSB CAD (datele pot fi numai citite, resp. datele utilajelor pentru propriile instalații de profilare pot fi exportate)

Formate de fișiere pentru procesarea comenzilor

1. Cadwork 3D
2. *.zbw (Dietrichs), *.sem (SEMA), *.dwg (HSB CAD)
3. *.bvn
4. *.sat
5. *.ifc

Fișierele trebuie să conțină toate informațiile privind prelucrarea CNC și poziționarea pentru predarea către utilaj.

Software de profilare: Dietrichs, Sema și HSB-CAD

Aici datele puse la dispoziție de clienți nu pot fi prelucrate, ci doar exportate ca date pentru utilaj la scara 1:1. (Vă atragem atenția că aici pot apărea întârzieri datorită consultării clientului)

**Utilaj de profilare Hundegger K2i 625
Hundegger K2i 1300**



**CNC portal
CMS-PMT**



SERVICII DE PROFILARE

Fante

Sunt decupate continuu în mod standard.

Fantele care nu sunt continue vor fi umplute pe o parte.

Fante care nu sunt continue pot fi decupate și manual, cu un cost suplimentar.

Dimensiunea fantelor la compania Pabst

Adâncimea maximă de decupare a pânzei fierăstrăului circular = 280 mm (lățimea fantei min. 8 mm)

Adâncimea max. a dispozitivului de decupat fante = 500 mm pentru o lățime a fantei de 10 mm. (În general, toleranța pentru construcții din lemn $\pm 1-2$ mm)

Îmbinări în coadă de rândunică

În cazul proiectelor complete toate lucrările de frezare a îmbinărilor în coadă de rândunică trebuie executate de utilaje ale companiei Pabst. Potrivirea corectă depinde în mare măsură de freza utilizată.

Indicații

Compania Johann Pabst Holzindustrie GesmbH nu preia lucrări precum predimensionări sau alte calcule de rezistență.

Impregnare numai pe bază de apă. Nu este posibilă vopsirea în alb opac.

În cazul în care piesele de oțel și lazurile pe bază de apă sunt furnizate de client, acesta trebuie să asigure livrarea acestora în timp util.

Toate modificările care apar după confirmarea comenzii vor fi facturate clientului. Acest lucru prelungește automat timpul de livrare.

La proiectele deja în desfășurare vă rugăm să menționați mereu și numărul comenzii (de ex. pentru ofertele actualizate).

În mod ideal în cazul comenzilor complexe este efectuat un control al unei bârne individuale și este aprobat de către contractant.

Vă atragem atenția, că dacă există mai mulți furnizori, atunci răspunderea pentru potrivirea restului componentelor revine clientului.





**Țarjele combinate sunt
specialitatea noastră și oferă
clientului flexibilitate maximă.**



ELEMENTE DE TAVAN

ELEMENTE DE TAVAN DIN GLULAM

Datorită gradului avansat de prefabricație elementele noastre de tavan din lemn lamelat încleiat pot fi asamblate în cel mai scurt timp rezultând plafoane brute accesibile imediat. Partea inferioară a elementelor de tavan poate fi produsă la nivel de calitate vizuală, la cererea clientului.

Secțiuni transversale livrabile

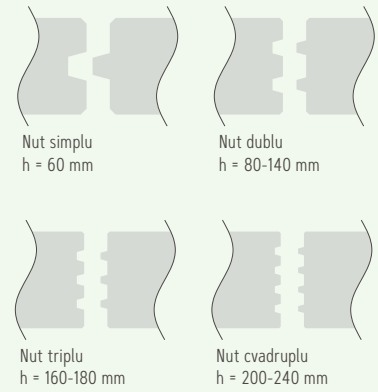
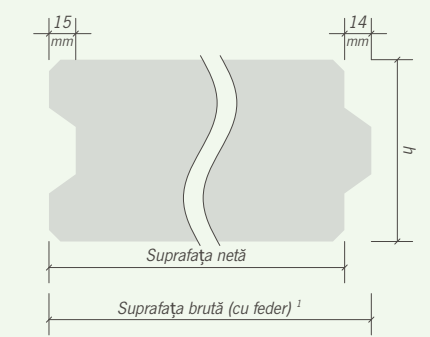
Clase de rezistență: GL24h

Înălțime mm	Lățime mm	Lungime m	Nut cvadruplu	Nut triplu	Nut dublu	Nut simplu	Nut feder și Fățuire sus	Profil 3 și 4	Profil 1 și 2	Pană falsă	Nut cvadruplu	Nut triplu	Nut dublu	Nut și feder
80	200-640	6-18				•			•				•	
	880-1000	6-18				•			•				•	
100	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
120	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
140	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
160	200-640	6-18		•				•	•			•		
	880-1000	6-18		•				•	•			•		
180	200-640	6-18		•				•	•			•		
	880-1000	6-18		•				•	•			•		
200	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
220	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
240	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
280	200-640	6-18						•	•					
	880-1000	6-18						•	•					

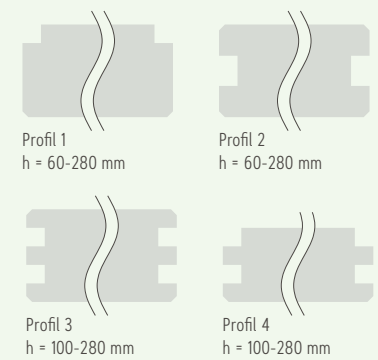
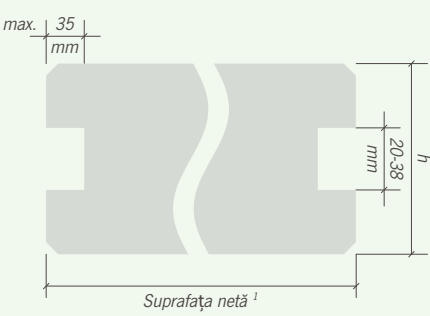
Cantitate minimă: 5 m³ per înălțime
Cantități mici: cost suplimentar
Gradul de contracție și umflare în unghi drept față de direcția fibrei la modificarea de 1% a conținutului de umiditate a lemnului este de 0,24%, în conformitate cu EN 14080-2013.
Raportul între înălțime și lățime trebuie să fie de $h \leq 8 \cdot b$.
În cazul mărții obținută prin despicare înălțimea în raport cu lățimea nu are voie să fie prea mare: $h \leq 8 \cdot b$

ELEMENTE DE TAVAN

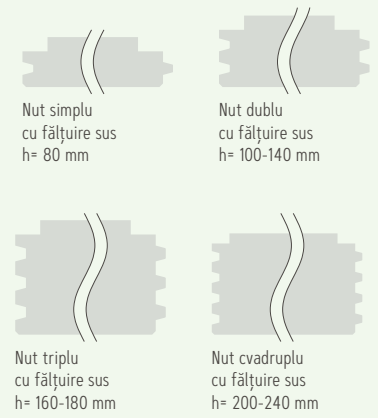
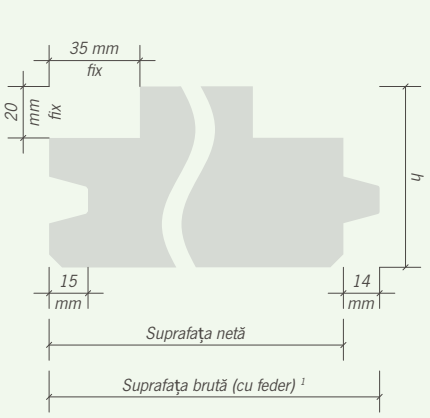
Elemente de tavan glulam cu nut și feder
Șanfren = 5 mm



Profile de nut pentru pană falsă
Șanfren = 5 mm



Elemente de taven glulam cu nut-feder și fălțuire sus



Datorită instalațiilor noastre de producție foarte moderne putem, începând de acum, oferi aceste elemente și cu o suprafață șlefuită. În plus vă putem livra acum și plăci din lemn masiv în trei straturi potrivite ca bare de protecție pentru tavanul nostru cu falț. În plus, o nouă instalație de profilare online permite optimizarea timpilor de livrare după aprobarea schiței pe o singură pagină. Glulamul nostru poate fi utilizat și ca element pentru pereți și acoperiș, nu numai ca element de tavan.

¹ Măsură de calcul un multiplu de 40 mm

**În localitatea Kathal lângă Obdach se
află încă de la întemeierea firmei fabrica
de cherestea. Aproximativ 400.000
de metri steri de bușteni de molid
sunt prelucrați aici în cherestea.**





PRODUSE RINDELUITE

REZISTENTE ȘI VERSATILE.

Producem un sortiment cuprinzător de produse rindeluite, precum și scânduri profilate în cele două fabrici de rindeluit din fabrica principală din localitatea Obdach. Printre acestea se numără cofraje în nut și feder, plăci cu muchii netede, cofraje pentru fațade și lemn de construcții.



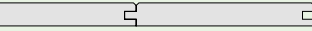


**În fabrica pentru lemn profilat de la locația
Obdach sunt produse numeroase cofraje
cu nut și feder. Un utilaj Hydromat Weining
garantează suprafețe perfecte.**

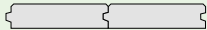
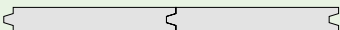


PRODUSE RINDELUITE

Produse profilate molid:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime 3 m*	Lungime 4 m	Lungime 5 m	Nivelde calitate	Bucăți/pachet	m ² /pachet resp. metri steri	Bucăți/legătură	Legat	Înfoliat	Particularitate
Profil șanfren(C) 3 mm șanfren											
15	116	•	•		AB(VEH)	288	113,63	8		•	
15	116		•		B(EN)	288	113,63	8		•	La cerere
19	116		•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•	•		AB(EN)	225	104,4	5		•	
19	116		•		B(EN)	225	104,4	5		•	La cerere
19	116		•		C	225	104,4	5		•	La cerere
19	146		•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5	•		
19	146		•	•	AB(EN)	175	102,2	5		•	
19	146		•	•	B(EN)	175	102,2	5		•	La cerere
19	146		•	•	C	175	102,2	5	•		La cerere
19	175	•	•		AB(VEH)	150	105	5	•		Cu despicătură
19	175		•		B(EN)	150	105	5	•		Cu despicătură
24	146		•	•	AB(VEH)	140	81,76	4	•		
24	146	•	•	•	AB(EN)	140	81,76	4		•	
24	146		•	•	B(EN)	140	81,76	4		•	
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
27	146		•		B(EN)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
32	146	•	•		AB(EN)	105	61,32	3	•		
32	146		•		B(EN)	105	61,32	3	•		La cerere
32	170		•		AB(VEH)	90	61,2	3	•		
32	170	•	•		AB(EN)	90	61,2	3	•		
32	170		•		B(EN)	90	61,2	3	•		La cerere

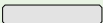
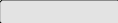
Produse profilate molid:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime 3 m*	Lungime 4 m	Lungime 5 m	Nivelde calitate	Bucăți/pachet	m ² /pachet resp. metri steri	Bucăți/legătură	Legat	Înfoliat	Particularitate
Profil Softline(E) 											
14	121	•	•		AB(VEH)	315	152,46	7		•	Cu despicătură
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
Profil trapez (F) 											
12,5	96	•	•		AB	440	168,96	10		•	Cu despicătură
15	116		•		AB(VEH)	288	133,64	8		•	
Profil cu cant rotund RK 											
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
Profil rotund perete bușteni D 											
24	146		•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
Cofraj de protecție împotriva incendiilor F30 Nut dublu cf. Önorm B3020 											
40	170	•	•	•	AB(VEH)	72	48,96		vrac		Lungime feder15mm
40	170		•	•	AB(EN)	72	48,96		vrac		Lungime feder15mm
Cofraj Nut tip pană 											
40	146	•	•	•	AB(VEH)	84	49,06	3		•	
40	146		•		AB(EN)	84	49,06	3		•	
Cofraj palplanșe Profil 11 											
21	146		•		CL.III	175	102,2	5	•		
27	160		•		CL.III	140	89,6	4	•		
Profil O 12% +/-2% 											
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
Cofraj tip solzi – Profil 20 											
24	146	•	•		AB	168	98,11	4	•		Dimensiune suprafață 124mm

Pentru toate produsele rindeluite este valabil: indicațiile în m² se referă la dimensiunea cu feder și o lungime de 4 metri.

PRODUSE RINDELUITE

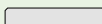
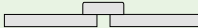
Produse rindeluite din molid:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime 4 m	Lungime 5 m	Nivelde calitate	Bucăți/pachet	m ² /pachet resp. metri steri	Bucăți/legătură	Legat	Înfoliat	Particularitate
Scânduri – rindeluite pe 4 fețe, canturi ascuțite										 
19	96	•		AB(VEH)	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB(VEH)	150	102	5		•	
19	190	•		AB(VEH)	125	95	5		•	
Profil stil vechi din Știria – rindeluit pe 4 fețe, 2 canturi rotunjite										
19	50	•		AB	550	2200 m steri	10	•		
Lamele/lați – rindeluit pe 4 fețe, canturi rotunjite										  
30	50	•		AB	315	1260 lfm	9	•		
40	70	•		AB	192	768 lfm	4	•		
70	70	•		AB(VEH)	105	420 lfm		vrac		
90	90	•		AB(VEH)	72	288 lfm		vrac		

Produse profilate din larice nativ:

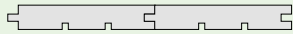
Profil șanfren(C) 3 mm șanfren										
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•		B	175	102,2	5		•	La cerere
19	175	•		AB(VEH)	150	105	5		•	Cu despicătură
32	175	•		AB(VEH)	90	63	3	•		
42	195	•		AB	65	50,7	3	vrac		

Produse rindeluite din larice nativ:

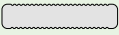
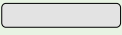
Grosime mm	Lățime mm	Lungime 4 m	Lungime 5 m	Nivelde calitate	Bucăți/pachet	m ² /pachet resp. metri steri	Bucăți/legătură	Legat	Înfoliat	Particularitate
Scânduri – rindeluite pe 4 fețe, canturi ascuțite										 
19	96	•		AB	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB	150	102	5		•	
Profil stil vechi din Știria – rindeluit pe 4 fețe, 2 canturi rotunjite										
19	50	•		AB	550	2200 m steri	10	•		
Stâlp – rindeluit pe 4 fețe, canturi rotunjite										 
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		vrac		
Pardoseli pentru terase – canturi rotunjite, caneluri fine pe ambele fețe										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		vrac		
24	144	•		AB(VEH)	140	80,64	4		•	
Lamele/lați – rindeluit pe 4 fețe, canturi rotunjite										  
40	70	•		AB	168	672 lfm	4	•		
90	90	•		AB	72	288 lfm		vrac		



Produse profilate din larice siberian:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime 4 m	Lungime 5 m	Nivelde calitate	Bucăți/pachet	m ² /pachet resp. metri steri	Bucăți/legătură	Legat	Înfoliat	Particularitate
Cofraj romb – Profil 22 înclinare 27°										
19	70	•		AB	400	112	10	•		
19	70	•		B(EN)	400	112	10	•		La cerere
19	116	•		AB	225	104,4	5	•		
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5	•		La cerere
24	70	•		AB	320	89,6	8	•		
24	70	•		B(EN)	320	89,6	8	•		La cerere
24	116	•		AB	180	83,52	4	•		
24	116	•		B(EN)	180	83,52	4	•		La cerere
Cofraj tip solzi – Profil 20										
24	146	•	•	AB	168	98,11	4	•		Dimensiune suprafață 124mm
Punte vas – Profil O 10% +/-2%										
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5		•	La cerere

Produse rindeluite din larice siberian:

Pardoseli pentru terase – canturi rotunjite, caneluri fine pe ambele fețe										
24	144	•		AB	140	80,64	4	•		
24	144	•		B(EN)	140	80,64	4	•		La cerere
28	140	•		AB	144	80,64			vrac	
28	140	•		B(EN)	144	80,64			vrac	La cerere
32	140	•	•	AB	120	67,2			vrac	
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2			vrac	La cerere
Stâlp – rindeluit pe 4 fețe, canturi rotunjite										 
28	140	•		AB	144	80,64			vrac	
28	140	•		B(EN)	144	80,64			vrac	La cerere
32	110	•		AB	150	66			vrac	
32	110	•		B(EN)	150	66			vrac	La cerere
32	140	•	•	AB	120	67,2			vrac	
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2			vrac	La cerere
Lați – rindeluit pe 4 fețe, canturi rotunjite										  
30	50	•		AB	315	1260 lfm	9	•		

CHERESTEA ÎNCLEIAT

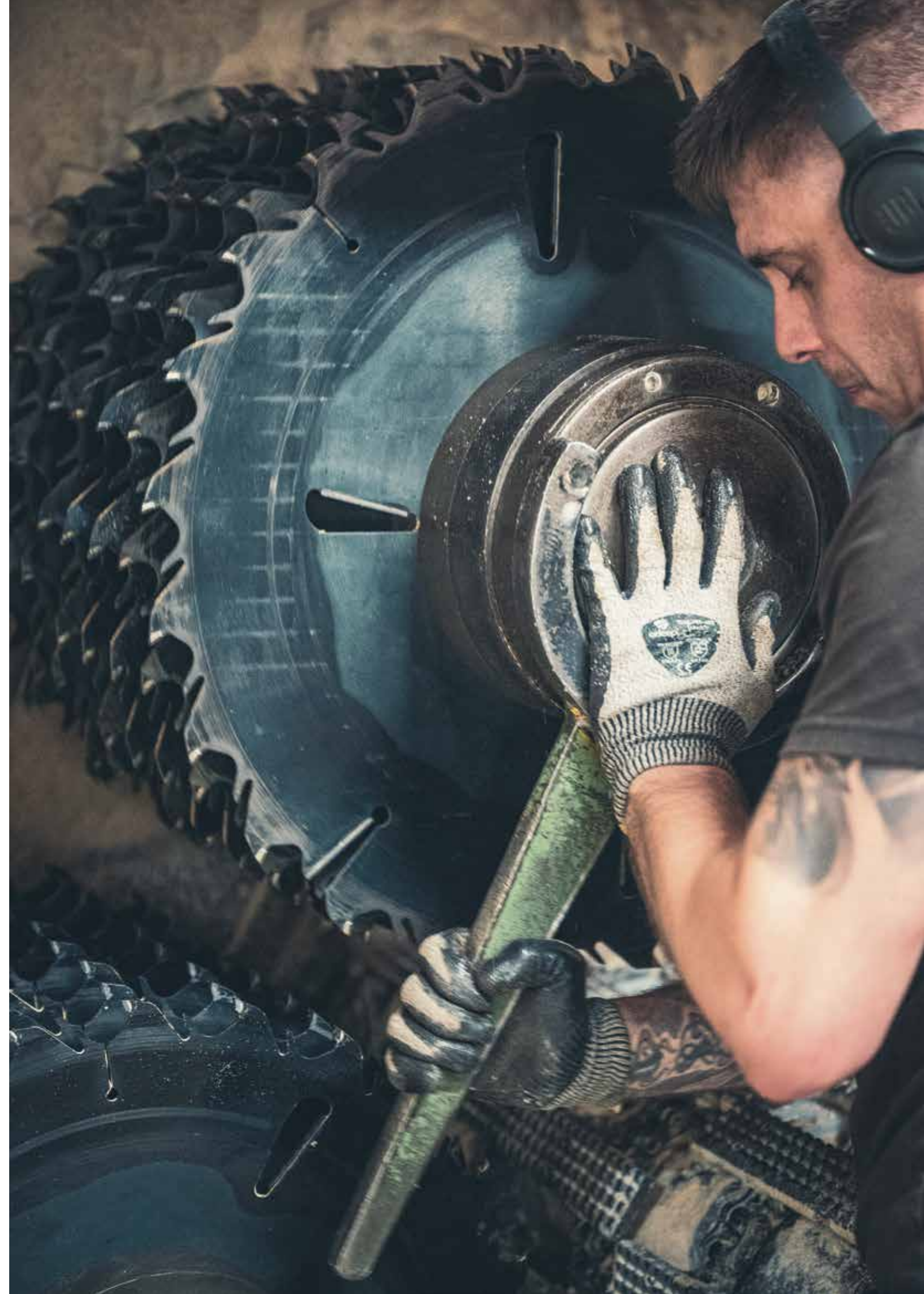


Furnizorii materiei noastre prime sunt oameni care își îngrijesc și își exploatează pădurile cu chibzuință. Aici, la fabrica de cherestea din localitatea Kathal, se văd rezultatele perfecte ale unei industrii forestiere sustenabile.



CHERESTEUA ESTE BAZA PENTRU TOATE PRODUSELE DERIVATE DIN LEMN MASIV.

Cheresteaua care părăsește fabrica noastră de cherestea este produsă 100% din molizi locali. Aceștia cresc în păduri care se află la între 700 și 1.200 de metri altitudine de la nivelul mării. Astfel se dezvoltă încet și fin lemnul, care este îngrijit perfect de partenerii noștri din industria forestieră.





CHERESTEA CHERESTEA

Molid nativ - produse cofraj uscat:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime m	Calitate	Unitate de ambalare	Buc./pachet (jumătate de pachet)	Informații
22	100	4	CL.II-U/S	Pachet TIR	528(253)	Disponibil la jumătate de pachet
22	100	3	CL.II-U/S	Pachet TIR	528	
22	120	4	CL.II-U/S	Pachet TIR	432(207)	Disponibil la jumătate de pachet
22	120	3	CL.II-U/S	Pachet TIR	432	
22	150	4	CL.II-U/S	Pachet TIR	336(161)	Disponibil la jumătate de pachet
22	150	4	CL.III	Jumătate de pachet	161	
22	160	4	CL.III	Jumătate de pachet	161	
22	180	4	CL.III	Jumătate de pachet	138	
22	8-16	4	CL.III	Pachet TIR	48(23) straturi	Disponibil la jumătate de pachet
22	8-16	3	CL.II-U/S	Pachet TIR	48 straturi	
22	8-16	4	CL.IV	Pachet TIR	48 straturi	
22	16+	4	CL.III	Jumătate de pachet	23 straturi	
22	16+	4	CL.IV	Pachet TIR		
28	100	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	198	
28	120	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	162	
28	165	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	108	
28	180	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	108	
28	200	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	90	

Molid nativ - stâlpi uscați:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime m	Calitate	Unitate de ambalare	Buc./pachet
38	240	4	CL.II	Jumătate de pachet	52
48	160	4	CL.II	Jumătate de pachet	70
48	200	4	CL.II	Jumătate de pachet	50
48	250	4	CL.II	Jumătate de pachet	40



PABST



CHERESTEA

CHERESTEA

Molid nativ - lemn cu canturi uscat:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime m	Calitate	Unitate de ambalare	Buc./pachet	sm/pachet
78	78	4	CL.II	Jumătate de pachet	84	336
78	98	4	CL.II	Jumătate de pachet	66	264
98	98	4	CL.II	Jumătate de pachet	55	220
98	118	4	CL.II	Pachet TIR	99	396

Molid nativ - lați/lamele uscate:

Grosime mm	Lățime mm	Lungime m	Calitate	Unitate de ambalare	Buc./pachet	Sm pachet	Buc. legătură
23	48	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	480	1920	15
28	48	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	384	1536	12
38	48	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	288	1152	9
38	58	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	216	864	6
38	78	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	168	672	6
48	48	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	240	960	6
48	58	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	180	720	4
48	78	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	140	560	4
48	78	4	CL.III	Jumătate de pachet	140	560	4
48	98	4	CL.II-U/S	Pachet TIR	242	968	
58	78	4	CL.II-U/S	Jumătate de pachet	112	448	4

**Aproximativ 100.000 de gospodării
sunt aprovizionate cu peleți din
lemn din fabrica noastră de peleți.
Așchiile din fabrica de cherestea
Obdach servesc ca materie primă.**



PABST PELLETS – ÎMI ÎNCĂLZEȘTE INIMA.

„Marfă fierbinte din Știria” – așa numim noi de la compania Pabst peleții, aceste mănunchiuri de energie din molid nativ. Șapte camioane cu pompă asigură ca peleții noștri din lemn să ajungă în camera tehnică a clienților noștri. Aproximativ 1/3 din cantitatea totală este vândută în saci.



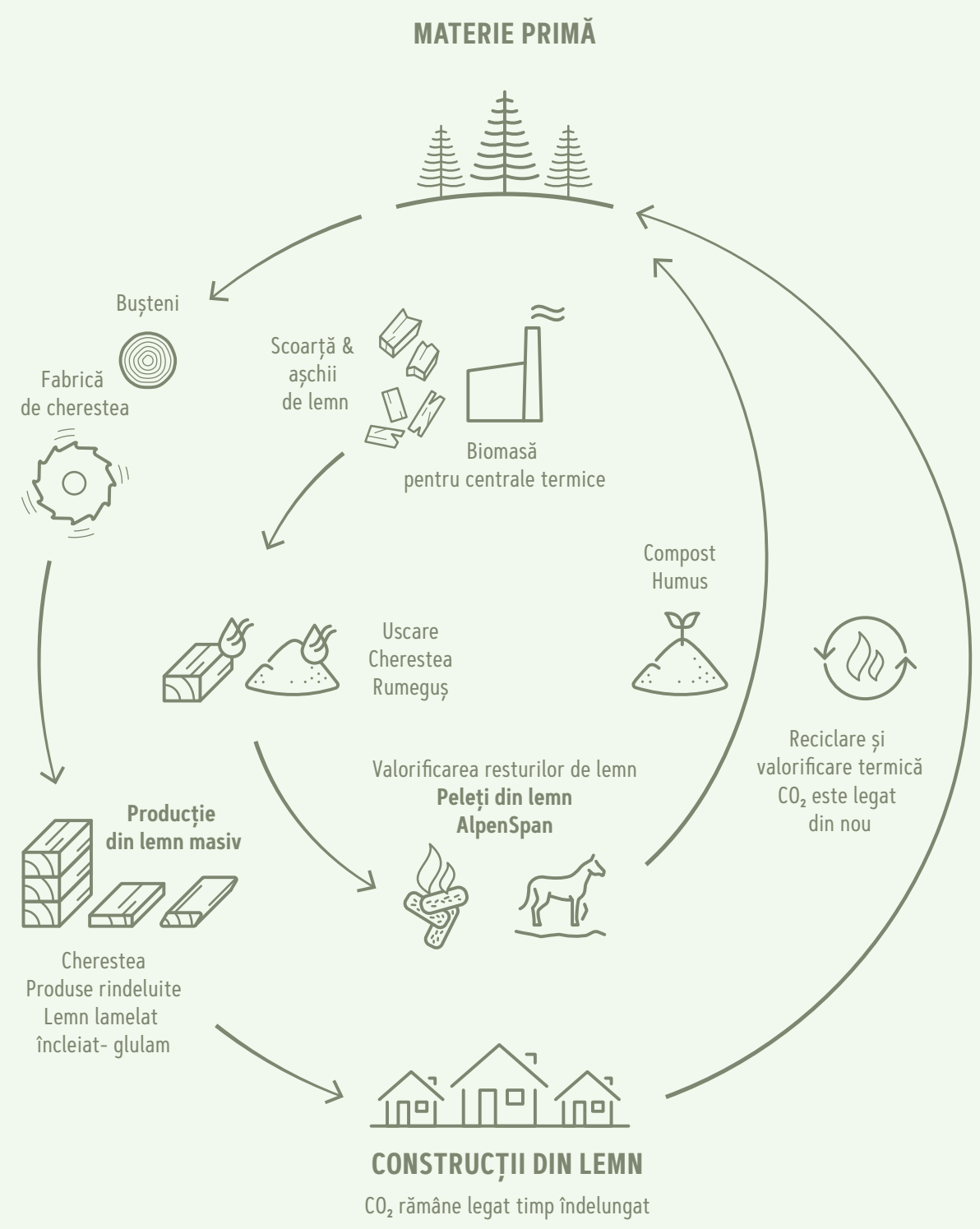
ALPENSPAN – PREFERATUL CAILOR.

Chiar și lipițanii, probabil cei mai celebri cai din lume, preferă AlpenSpan. Așchiile din lemn curățate de praf de la compania Pabst se numără la nivel internațional printre cele mai căutate așternuturi pentru patrupedele nobile. Pe lista clienților noștri se află, printre altele, CHIO Aachen, cel mai important concurs de echitație la nivel global, Școala spaniolă de echitație din Viena, precum și unii dintre cei mai buni călăreți din lume.



SUSTENA BILITATE

ZONE DE DISTRIBUȚIE



Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg, Austria
Tel.: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200
E-mail: office@pabst-holz.com, www.pabst-holz.com

Editor: Johann Pabst Holzindustrie GmbH, Holzinnovationszentrum 1, A-8740 Zeltweg, www.pabst-holz.com

Layout: Thomas Gründling Fotografie: Croce & Wir, Wolfgang Spekner, Stefan Leitner, Sandro Zangrando, Johann Pabst Holzindustrie GmbH
Imprimare: druck.at Druck- und Handelsgesellschaft mbH



