ES
PABST
HOLZ

La sostenibilidad no es solo una palabra de moda en el sector de la madera, sino que describe toda la industria como ninguna otra. La madera de abeto crece por sí misma y aglutina cantidades considerables de CO2 en los 100 años de su crecimiento.

A los pies de los Alpes de Seetal y del Zirbitzkogel, su punto más alto, Johann Pabst colocó en 1940 la primera piedra de la actual Holzindustrie Pabst.

DEDICACIÓN A LA MADERA

Durante generaciones, la familia Pabst ha sido el punto de unión entre el bosque y las empresas de construcción de madera. A ello contribuyen las asociaciones de larga duración, las sinergias bien aprovechadas, así como los conocimientos técnicos acumulados durante décadas.

La actual y la siguiente generación Pabst.
De izquierda a derecha: Florian, Jonas, Gerente Johann, Lukas, Gerente Reinhard y Reinhard jun.

En 2003 se inauguró la primera producción de pellets en la nueva sede de la empresa en Zeltweg con la construcción de la primera planta. Mientras tanto, aquí están las dos plantas de madera laminada, la producción de AlpenSpan y el edificio de administración.

La madera laminada se ha convertido en el material de construcción más importante en el sector de las estructuras de tejado.

MADERA LAMINADA

MADERA LAMINADA

Desde hace décadas, la madera laminada es uno de los materiales de construcción más importantes. Los elementos de la madera laminada ofrecen un equilibrio perfecto entre estética, sostenibilidad, ligereza y facilidad de uso.

En Zeltweg, Pabst Holzindustrie produce unos 100.000 m^3 de madera laminada en dos plantas. Estas plantas se han optimizado continuamente en los últimos años para reducir los tiempos de producción desde la recepción del pedido hasta la entrega y, al mismo tiempo, aumentar la calidad y el rendimiento.

Este desarrollo sostenible, así como el uso de troncos de abeto procedentes de lugares de más de 700 metros de altitud, hacen que la madera laminada de Pabst sea un producto popular en la construcción moderna e innovadora en madera.

Tres máquinas de corte de madera garantizan que todos los productos de la madera laminada se puedan procesar con rapidez y eficacia. Los elementos acabados se entregan directamente en la obra del cliente y pueden instalarse de inmediato.

Longitudes: 6 m a 28 m **Altura:** 120 mm a 1480 mm **Anchura:** 60 mm a 280 mm
Calidades: Calidad industrial y visual
Clases de resistencia: GL24h (estándar), GL28c, GL30h
PEFC: En nuestra madera laminada solo hay madera que crece de forma sostenible

MADERA LAMINADA

Producción según la norma: EN 14080
Longitudes: 6 m a 28 m
Altura: 100 mm a 1480 mm
Anchura: 60 mm a 280 mm
Tipo de madera: Madera de abeto
Clases de resistencia: GL24h (estándar), GL28c, GL30h

CALIDADES

Calidad visual: Los elementos ofrecen un aspecto homogéneo para el uso en zonas visibles.

Calidad industrial: Los elementos se han optimizado para una aplicación no visible o en objetos menos exigentes.

CLASIFICACIÓN SEGÚN LA EN 14080:2013

La empresa Johann Pabst Holzindustrie GmbH produce y comercializa la clase de resistencia GL24h estándar.

Esta clase de resistencia es la que puede fabricarse de forma más económica, cumpliendo a la vez los requerimientos habituales del mercado en cuanto a resistencia, calidad y óptica. Igualmente pueden fabricarse, previa solicitud, clases de resistencia superiores como GL28c y GL30h en diferentes dimensiones.

Las propiedades de resistencia aparecen descritas en la hoja informativa de la Sociedad de estudios de la construcción de madera laminada encolada: https://pabst-holz.com/downloads/

Todas las tablas destinadas a ser utilizadas como láminas de madera laminada se comprueban automáticamente con escáneres de rayos X y láser. Los altos estándares de calidad garantizan que nada se deje al azar.

MADERA LAMINADA

Calidad industrial

Calidad visual

Clasificación de clases de resistencia

GL 24h Clase de clasificación T14, L25	GL 28c Clase de clasificación T22, S10, L25	GL 30h Clase de clasificación T22
T14	1/6 T22	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	1/6 T22	T22

Descripción de la calidad

Extracto de la norma	Calidad visual	Calidad industrial
Nudo sano:	El tamaño depende de las dimensiones permitidas para la clasificación de resistencia según la EN 14081-4	
Nudo circundado con color negro:	Aislado, hasta Ø 30 mm	Admisible
Nudo con corteza:	Aislado, hasta Ø 25 mm	Admisible
Rama caída:	hasta 20 mm	Admisible
Nudo arrancado:	hasta 10 mm	Admisible
Longitud de los corazones:	Hasta el 50% de la longitud de la barra	Admisible
Grieta ancha por contracción:	Longitud hasta la anchura de la madera laminada (admisible grieta estrecha)	Admisible
Azulado oscuro:	No admisible, excepto azulado leve (en forma de raya)	Admisible
Azulado oscuro (clavable):	No admisible, excepto azulado claro (en forma de raya)	Admisible
Superficie de leño (madera comprimida):	hasta el 1/5 de la superficie	Admisible
Daños por insectos y gusanos:	hasta 2 mm	Admisible de forma aislada
Anchura de bolsa de resina	hasta 5 mm	Admisible
Chaflán:	No admisible	Admisible de forma aislada
Tratamiento de la superficie	Cepillada y biselada (admisible profundidad de paso de cepillado hasta 1 mm)	Igualación
Parcheado:	Admisible	No es necesario
Tipo de madera:	Abeto	Abeto

La madera laminada de Pabst impresiona por su aspecto fino y homogéneo, y se prepara de forma elaborada para su uso en el área visible-constructiva.

MADERA LAMINADA

CLASIFICACIÓN

Clasificación según capacidad de soporte: EN 14081-1
Seguimiento visual de "Otros errores": DIN 4074-1
Clasificación mecánica: EN 14081-1 a EN 14081-4

Supervisión: Holzforschung Austria
Laboratorio que ha efectuado los ensayos: Johann Pabst Holzindustrie
Adhesivos para encolado de superficies: MUF, I90GP 0,3 S
Adhesivos para encolado de espigas acuñadas: MUF, tipo de adhesivo 1, PUR, tipo de adhesivo 1
Ensayo de deslaminación: Según la EN 14080, anexo C, método B
Espigas acuñadas: Según la EN 14080, tabla 2 y tabla 3
Certificado: http://www.pabst-holz.com/downloads
Utilización: Clase de utilización 1 y clase de utilización 2
Almacenamiento: Almacenar en seco, proteger de la luz solar directa

FORMACIÓN DE GRIETAS

En la superficie de los elementos de madera laminada y a lo largo de las juntas de encolado pueden aparecer grietas por contracción. Las grietas son habituales en todos los productos de madera maciza. Independientemente de la calidad de la superficie, en los elementos sin esfuerzo de tracción transversal planificado son admisibles por cada lado profundidades de grieta de hasta 1/6 de la anchura del elemento, en los elementos de construcción con esfuerzo de tracción transversal planificado, de hasta 1/8 de la anchura del elemento. En caso de grietas más profundas, un experto deberá verificar su admisibilidad.

Si existe exposición directa a la intemperie y a esfuerzos climáticos fuertemente cambiantes, aumentará la tendencia a la formación de grietas. Ya en la planificación deberán preverse medidas de protección también para la fase de construcción, en particular, cubiertas y formas de evacuación del agua para evitar su acumulación.

Debe darse preferencia a una protección de la madera en la fase de construcción a su protección con productos químicos. Así, las superficies de techo y de paredes exteriores deberán cerrarse inmediatamente después del montaje y también tendrá que reducirse la humedad condicionada por la construcción ventilando de forma periódica.

Medidas intermedias disponibles con cantidad mínima de pedido

Clase de resistencia: GL24h

Anchura mm	Altura mm	Longitud m	Calidad	Cantidad mínima de pedido: Unidades por lote[1]
100	100	6–18	Calidad visual / Calidad industrial	24/48 …
	140	6–18	Calidad visual / Calidad industrial	16/32 …
	180	6–18	Calidad visual / Calidad industrial	12/24 …
140	140	6–18	Calidad visual / Calidad industrial	16/32 …
	180	6–18	Calidad visual / Calidad industrial	12/24 …

[1] Cantidad de pedido: Siempre un múltiplo del lote

Sobrealtura soporte recto

Clase de resistencia: GL24h

Anchura mm	Altura mm	Longitud m	Calidad
100–280	1040–1520	6–28	Calidad visual / Calidad industrial

Cortes transversales disponibles para pedidos de expedición

Clase de resistencia: GL24h*

Anchura mm	Altura [1] mm	Longitud [2] m	Calidad
80 [3]	120–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
100	120–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
120	120–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
140	160–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
160	160–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
180	200–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
200	200–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
220	240–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
240	240–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial
280	280–1000	6–18	Calidad visual / Calidad industrial

[1] en pasos de 40 mm
[2] longitud estándar: 13,5 m (más de 13,5 m – suplemento de transporte)
[3] número de piezas par por longitud - cantidad de pedido: llenado a presión o múltiplo.

En Zeltweg, Pabst Holzindustrie produce unos 100.000 m³ de madera laminada en dos plantas. Estas plantas se han optimizado continuamente en los últimos años para reducir los tiempos de producción desde la recepción del pedido hasta la entrega y, al mismo tiempo, aumentar la calidad y el rendimiento.

B
A

MADERA LAMINADA

Relación de cabrios y vigas

Clase de resistencia: GL24h

Anchura mm	Altura mm	Longitud m	Calidad
60	120	13,5	Calidad visual
	160	13,5	Calidad visual
80	120	13,5	Calidad visual
	120	13,5	Calidad industrial
	160	13,5	Calidad visual
	160	13,5	Calidad industrial
	200	13,5	Calidad visual
	240	13,5	Calidad visual
100	100	13,5	Calidad visual
	120	13,5	Calidad visual
	140	13,5	Calidad visual
	160	13,5	Calidad visual
	200	13,5	Calidad visual
120	120	13,5	Calidad visual
	160	13,5	Calidad visual
	160	13,5	Calidad industrial
	200	13,5	Calidad visual
	200	13,5	Calidad industrial
140	140	13,5	Calidad visual
	140	13,5	Calidad industrial
	200	13,5	Calidad visual
	240	13,5	Calidad visual
160	160	13,5	Calidad visual
	200	13,5	Calidad visual
	240	13,5	Calidad visual
	280	13,5	Calidad visual
	320	13,5	Calidad visual
200	200	13,5	Calidad visual
	240	13,5	Calidad visual
	280	13,5	Calidad visual
	320	13,5	Calidad visual

SERVICIOS DE CORTE

Johann Pabst Holzindustrie dispone de tres centros modernos de mecanizado de madera con los que se procesan todos los servicios de corte relevantes: desde el corte simple hasta las complejas uniones de madera.

SERVICIO DE CORTE

Parque de máquinas

- Centro de mecanizado de portal CMS-PMT
- Máquina de corte Hundegger K2i 625
- Hundegger K2I 1300

Software utilizado

- Cadwork
- Dietrichs
- Sema
- HSB CAD (los datos únicamente pueden leerse o los datos de máquina pueden exportarse para sistemas de corte propios)

Formato de archivo para el procesamiento de pedidos

1. Cadwork 3D
2. *.zbw (Dietrichs), *.sem (SEMA), *.dwg (HSB CAD)
3. *.bvn
4. *.sat
5. *.ifc

Los archivos deben contener toda la información relativa al posicionamiento y mecanizado CNC para la entrega de la máquina.

Software de corte: Dietrichs, Sema y HSB-CAD

Aquí, no pueden editarse los datos suministrados del cliente, sino que solo se exportan 1:1 como datos de la máquina. (Queremos indicar que pueden producirse retrasos debidos a consultas al cliente)

Máquina de corte Hundegger K2i 625
Hundegger K2I 1300

Centro de mecanizado de portal
CMS-PMT

SERVICIO DE CORTE

Ranuras

En principio se realizan de forma continua.

Las ranuras no continuas se parchean en un lado.

Las ranuras no continuas pueden fabricarse manualmente con un coste adicional.

Dimensiones de las ranuras en Pabst

Profundidad máxima de ranura hoja de sierra circular = 280 mm (ancho de ranura mín. 8 mm)

Profundidad máx. de ranura ranuradora = 500 mm con anchura de ranura de 10 mm. (Tolerancia general en construcciones de madera ± 1-2 mm)

Uniones en cola de milano

En proyectos integrales todos los fresados de uniones en cola de milano deberán fabricarse con máquinas Pabst. La precisión de ajuste depende de forma determinante de la fresa utilizada.

Advertencias

Johann Pabst Holzindustrie GesmbH no se hace cargo de trabajos tales como dimensionados previos u otros cálculos estáticos.

Impregnación únicamente a base de agua. No es posible cobertura en blanco.

Si el cliente pone a disposición elementos de acero y barnices a base de agua, él será quien se ocupe de que la entrega se realice de forma puntual.

Las modificaciones recibidas posteriormente a la confirmación de pedido se facturarán al cliente. Asimismo supondrán automáticamente un aumento del plazo de entrega.

En el caso de proyectos que ya están en marcha, indique siempre el número de oferta (por ejemplo, en el caso de ofertas actualizadas).

Lo ideal es que se lleve a cabo un control individual del personal para los pedidos complejos y que el cliente los autorice.

indicar que, si hay diferentes proveedores en un proyecto, el ajuste del resto de elementos será responsabilidad del cliente.

Las cargas combinadas son nuestra especialidad y ofrecen al cliente la máxima flexibilidad.

ELEMENTOS PARA TECHO DE MADERA LAMINADA

Gracias a su alto grado de prefabricación, nuestros elementos para techo de madera laminada pueden instalarse en muy poco tiempo para el montaje de techos en bruto de acceso inmediato. La parte inferior de los elementos para techo también puede fabricarse en calidad visual si se solicita.

Cantidad mínima: 5 m³ por altura
Cantidades pequeñas: suplemento de precio
La dimensión de contracción e hinchamiento en ángulo recto con la dirección de la fibra por cada cambio de 1% en el contenido de humedad de la madera es de 0,24%, esto según la EN 14080-2013.
La relación entre altura y anchura debe ser h ≤ 8*b.
En el caso de material de revestimiento, la altura no debe ser demasiado grande en relación con la anchura: h ≤ 8*b

ELEMENTOS PARA TECHO

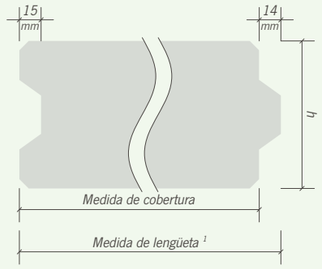
Cortes transversales disponibles

Clase de resistencia: GL24h

Altura mm	Anchura mm	Longitud m	Ranura cuádruple	Ranura triple	Ranura doble	Ranura simple	Ranura-lengüeta y machihembrado en la parte superior: Perfil 3 y 4	Ranura-lengüeta y machihembrado en la parte superior: Perfil 1 y 2	Lengüeta externa: Ranura cuádruple	Lengüeta externa: Ranura triple	Lengüeta externa: Ranura doble	Ranura y lengüeta
80	200-640	6-18				•		•			•	
	880-1000	6-18				•		•			•	
100	200-640	6-18			•		•	•			•	
	880-1000	6-18			•		•	•			•	
120	200-640	6-18			•		•	•			•	
	880-1000	6-18			•		•	•			•	
140	200-640	6-18			•		•	•			•	
	880-1000	6-18			•		•	•			•	
160	200-640	6-18		•			•	•		•		
	880-1000	6-18		•			•	•		•		
180	200-640	6-18		•			•	•		•		
	880-1000	6-18		•			•	•		•		
200	200-640	6-18	•				•	•	•			
	880-1000	6-18	•				•	•	•			
220	200-640	6-18	•				•	•	•			
	880-1000	6-18	•				•	•	•			
240	200-640	6-18	•				•	•	•			
	880-1000	6-18	•				•	•	•			
280	200-640	6-18					•	•				
	880-1000	6-18					•	•				

ELEMENTOS PARA TECHO

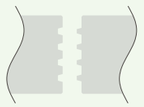
Elementos para techo de madera laminada con ranura y lengüeta
Bisel = 5 mm



Ranura simple
h = 60 mm

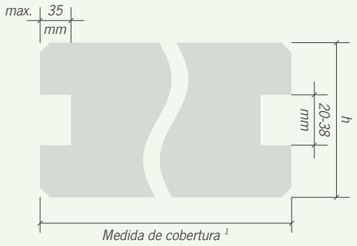
Ranura doble
h = 80-140 mm

Ranura triple
h = 160-180 mm

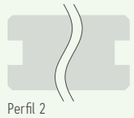


Ranura cuádruple
h = 200-240 mm

Perfiles de ranura para lengüeta externa
Bisel = 5 mm



Perfil 1
h = 60-280 mm

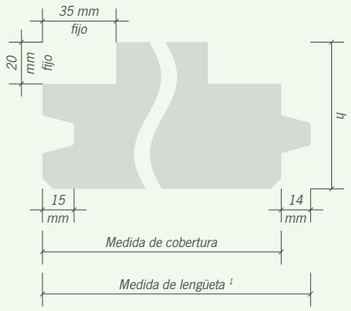


Perfil 2
h = 60-280 mm

Perfil 3
h = 100-280 mm

Perfil 4
h = 100-280 mm

Elementos para techo de madera laminada con ranura-lengüeta y machihembrado en la parte superior



Ranura simple
con machihembrado
en la parte superior
h= 80 mm

Ranura doble
con machihembrado
en la parte superior
h= 100-140 mm

Ranura triple
con machihembrado
en la parte superior
h= 160-180 mm

Ranura cuádruple
con machihembrado en
la parte superior
h= 200-240 mm

[1] Medida de compensación: múltiplo de 40 mm

Gracias a nuestras instalaciones de producción más avanzadas, ahora también podemos ofrecer estos elementos con una superficie lijada. Asimismo, podemos suministrarle tableros de madera maciza de 3 capas a juego como molduras para nuestro techo con rebaje. Además, un nuevo sistema de corte en línea permite optimizar los plazos de entrega tras la aprobación del dibujo de la hoja de corte.

Nuestra madera laminada no solo puede utilizarse como elemento para techo, sino también como elemento para pared y techo.

Desde la fundación de la empresa, el aserradero está situado en Kathal, cerca de Obdach. Aquí se transforman en madera aserrada unos 400.000 metros cúbicos sólidos de troncos de abeto.

MADERA CEPILLADA

RESISTENTE Y VERSÁTIL.

Producimos una amplia gama de madera cepillada, así como productos perfilados en las dos plantas de cepillado de la fábrica principal de Obdach. Hablamos de tablas “machihembradas” (ranura/lengüeta) tablas de canto liso, revestimientos de fachada y madera de construcción.

En la fábrica de madera perfilada de la planta de Obdach se produce una amplia gama de encofrados ranura-lengüeta. Una Hydromat de Weinig garantiza superficies perfectas.

MADERA CEPILLADA

Madera perfilada de abeto:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 3 m*	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m^2/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Perfil de bisel (C) 3 mm bisel											
15	116	•	•		AB(VEH)	288	113,63	8		•	
15	116		•		B(EN)	288	113,63	8		•	por encargo
19	116		•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•	•		AB(EN)	225	104,4	5		•	
19	116		•		B(EN)	225	104,4	5		•	por encargo
19	116		•		C	225	104,4	5		•	por encargo
19	146		•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5	•		
19	146		•	•	AB(EN)	175	102,2	5		•	
19	146		•	•	B(EN)	175	102,2	5		•	por encargo
19	146		•	•	C	175	102,2	5	•		por encargo
19	175	•	•		AB(VEH)	150	105	5	•		con incisión
19	175		•		B(EN)	150	105	5	•		con incisión
24	146		•	•	AB(VEH)	140	81,76	4	•		
24	146	•	•	•	AB(EN)	140	81,76	4		•	
24	146		•	•	B(EN)	140	81,76	4		•	
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
27	146		•		B(EN)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
32	146	•	•		AB(EN)	105	61,32	3	•		
32	146		•		B(EN)	105	61,32	3	•		por encargo
32	170		•		AB(VEH)	90	61,2	3	•		
32	170	•	•		AB(EN)	90	61,2	3	•		
32	170		•		B(EN)	90	61,2	3	•		por encargo

Madera perfilada de abeto:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 3 m*	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m^2/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Perfil softline (E)											
14	121	•	•		AB(VEH)	315	152,46	7		•	con incisión
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
Perfil trapezoidal (F)											
12,5	96	•	•		AB	440	168,96	10		•	con incisión
15	116		•		AB(VEH)	288	133,64	8		•	
Perfil de canto redondo RK											
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
Perfil de pared de bloque redondo D											
24	146		•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
Encofrado de protección contra incendios F30 ranura doble según la Önorm B3020											
40	170	•	•	•	AB(VEH)	72	48,96		suelto		15 mm longitud de lengüeta
40	170		•	•	AB(EN)	72	48,96		suelto		15 mm longitud de lengüeta
Encofrado ranura de cuña											
40	146	•	•	•	AB(VEH)	84	49,06	3		•	
40	146		•		AB(EN)	84	49,06	3		•	
Tablestaca perfil 11											
21	146		•		CL.III	175	102,2	5	•		
27	160		•		CL.III	140	89,6	4	•		
Perfil O 12% +/-2%											
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
Tablestaca - perfil 20											
24	146	•	•		AB	168	98,11	4	•		Ancho de cubierta 124 mm

Lo siguiente se aplica a toda la madera cepillada: las especificaciones de m^2 se refieren a la medida de la lengüeta y a una longitud de 4 metros.

MADERA CEPILLADA

Madera cepillada de abeto:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m²/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Tableros - cepillado en los 4 lados, cantos rotos										
19	96	•		AB(VEH)	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB(VEH)	150	102	5		•	
19	190	•		AB(VEH)	125	95	5		•	
Perfil de la antigua Estiria – cepillado en los 4 lados, 2 cantos redondeados										
19	50	•		AB	550	2200 metros lineales	10	•		
Listones/barras - cepillado en los 4 lados, cantos redondeados										
30	50	•		AB	315	1260 metros lineales	9	•		
40	70	•		AB	192	768 metros lineales	4	•		
70	70	•		AB(VEH)	105	420 metros lineales		suelto		
90	90	•		AB(VEH)	72	288 metros lineales		suelto		

Madera perfilada de alerce autóctono:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m²/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Perfil de bisel (C) 3 mm bisel										
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•		B	175	102,2	5		•	por encargo
19	175	•		AB(VEH)	150	105	5		•	con incisión
32	175	•		AB(VEH)	90	63	3	•		
42	195	•		AB	65	50,7	3	suelto		

Madera cepillada de alerce autóctono:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m²/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Tableros - cepillado en los 4 lados, cantos rotos										
19	96	•		AB	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB	150	102	5		•	
Perfil de la antigua Estiria – cepillado en los 4 lados, 2 cantos redondeados										
19	50	•		AB	550	2200 metros lineales	10	•		
Postes - cepillado en los 4 lados, cantos redondeados										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		suelto		
Revestimiento de terraza - cantos redondeados, acanalado fino ambos lados										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		suelto		
24	144	•		AB(VEH)	140	80,64	4		•	
Listones/barras - cepillado en los 4 lados, cantos redondeados										
40	70	•		AB	168	672 metros lineales	4	•		
90	90	•		AB	72	288 metros lineales		suelto		

Madera perfilada de alerce siberiano:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud 4 m	Longitud 5 m	Calidad	Unidad/paquete	m^2/paquete o metro lineal	Unidad/paquete	Agrupado	Laminado	Particularidad
Encofrado rombo – perfil 22 inclinación 27°										
19	70	•		AB	400	112	10	•		
19	70	•		B(EN)	400	112	10	•		por encargo
19	116	•		AB	225	104,4	5	•		
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5	•		por encargo
24	70	•		AB	320	89,6	8	•		
24	70	•		B(EN)	320	89,6	8	•		por encargo
24	116	•		AB	180	83,52	4	•		
24	116	•		B(EN)	180	83,52	4	•		por encargo
Tablestaca - perfil 20										
24	146	•	•	AB	168	98,11	4	•		Ancho de cubierta 124 mm
Fondo del barco – perfil O 10% +/-2%										
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5		•	por encargo

Madera cepillada alerce siberiano:

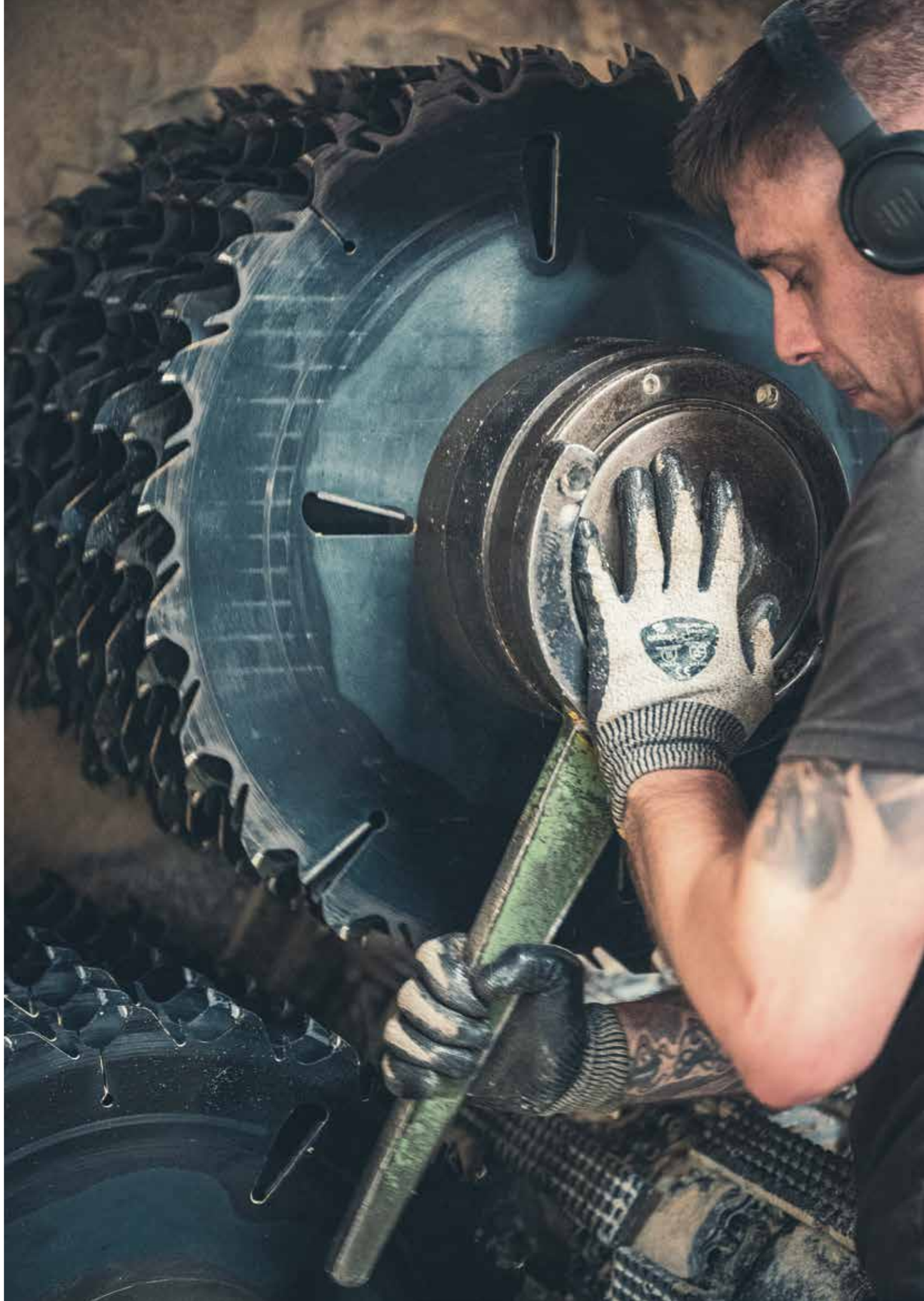
Revestimiento de terraza - cantos redondeados, acanalado fino ambos lados										
24	144	•		AB	140	80,64	4	•		
24	144	•		B(EN)	140	80,64	4	•		por encargo
28	140	•		AB	144	80,64		suelto		
28	140	•		B(EN)	144	80,64		suelto		por encargo
32	140	•	•	AB	120	67,2		suelto		
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2		suelto		por encargo
Postes - cepillado en los 4 lados, cantos redondeados										
28	140	•		AB	144	80,64		suelto		
28	140	•		B(EN)	144	80,64		suelto		por encargo
32	110	•		AB	150	66		suelto		
32	110	•		B(EN)	150	66		suelto		por encargo
32	140	•	•	AB	120	67,2		suelto		
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2		suelto		por encargo
Listones - cepillado en los 4 lados, cantos redondeados										
30	50	•		AB	315	1260 metros lineales	9	•		

CORTE MADERA

Los proveedores de nuestra materia prima son personas que cuidan y cosechan sus bosques con esmero. Aquí, en el aserradero de Kathal, se pueden observar los resultados perfectos de la silvicultura sostenible.

LA MADERA ASERRADA ES LA BASE DE TODOS LOS DEMÁS PRODUCTOS DE MADERA MACIZA.

La madera aserrada que sale de nuestro aserradero está aserrada con abeto 100% autóctono. Crece en bosques situados entre 700 y 1.200 m sobre el nivel del mar. Esto produce una madera de crecimiento lento y fino, cuidada perfectamente en el bosque por nuestros socios.



MADERA ASERRADA

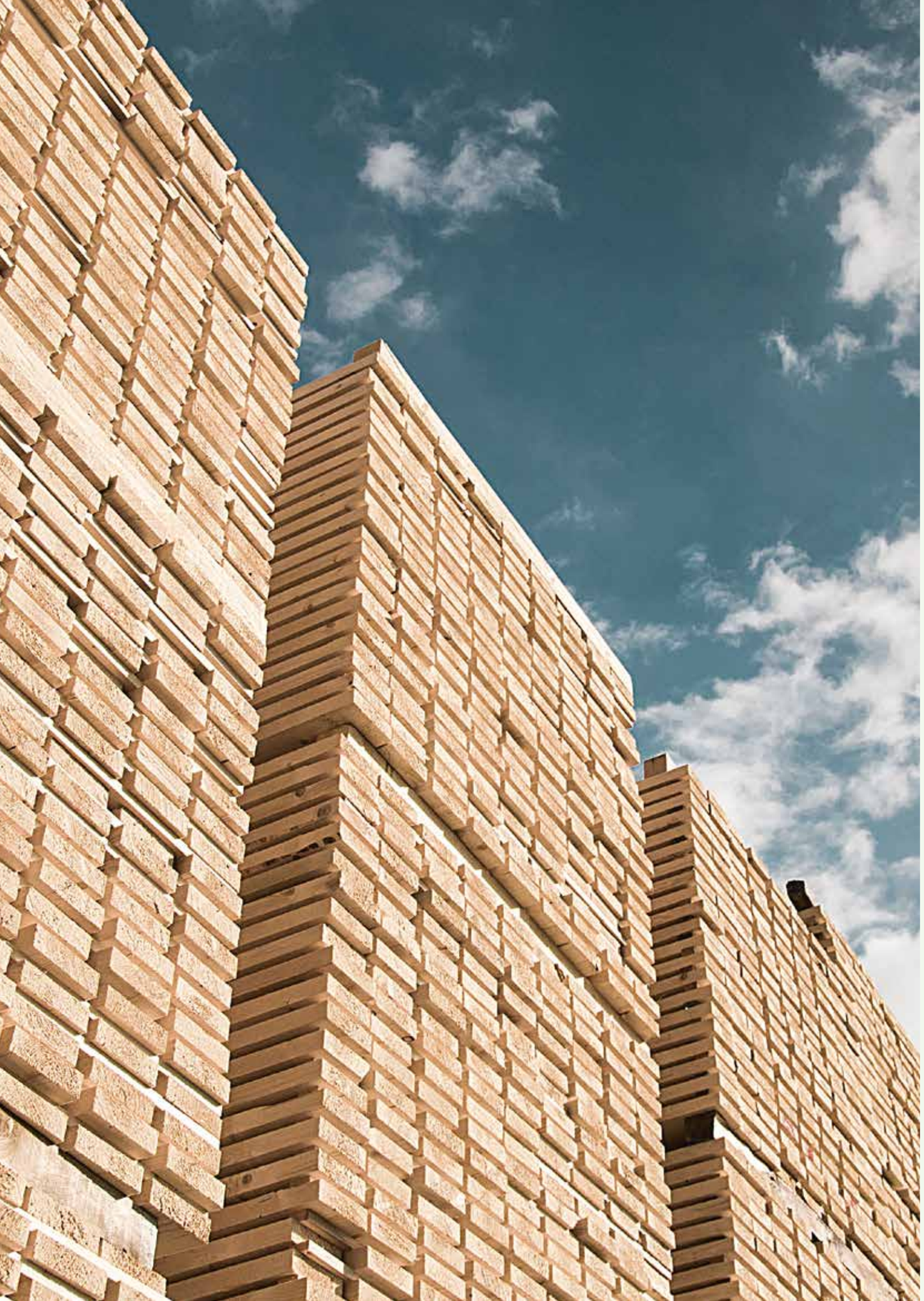
Abeto autóctono - Encofrados secos:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud m	Calidad	Unidad de embalaje	Ud./paquete (medio paquete)	Información
22	100	4	CL.II-U/S	Paquete para camión	528(253)	Disponible como medio paquete
22	100	3	CL.II-U/S	Paquete para camión	528	
22	120	4	CL.II-U/S	Paquete para camión	432(207)	Disponible como medio paquete
22	120	3	CL.II-U/S	Paquete para camión	432	
22	150	4	CL.II-U/S	Paquete para camión	336(161)	Disponible como medio paquete
22	150	4	CL.III	Medio paquete	161	
22	160	4	CL.III	Medio paquete	161	
22	180	4	CL.III	Medio paquete	138	
22	8-16	4	CL.III	Paquete para camión	48(23) capas	Disponible como medio paquete
22	8-16	3	CL.II-U/S	Paquete para camión	48 capas	
22	8-16	4	CL.IV	Paquete para camión	48 capas	
22	16+	4	CL.III	Medio paquete	23 capas	
22	16+	4	CL.IV	Paquete para camión		
28	100	4	CL.II-U/S	Medio paquete	198	
28	120	4	CL.II-U/S	Medio paquete	162	
28	165	4	CL.II-U/S	Medio paquete	108	
28	180	4	CL.II-U/S	Medio paquete	108	
28	200	4	CL.II-U/S	Medio paquete	90	

Abeto autóctono - Postes secos:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud m	Calidad	Unidad de embalaje	Ud./paquete
38	240	4	CL.II	Medio paquete	52
48	160	4	CL.II	Medio paquete	70
48	200	4	CL.II	Medio paquete	50
48	250	4	CL.II	Medio paquete	40

PABST



MADERA ASERRADA

Abeto autóctono - Madera escuadrada seca:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud m	Calidad	Unidad de embalaje	Ud./paquete	Metro lineal/ paquete
78	78	4	CL.II	Medio paquete	84	336
78	98	4	CL.II	Medio paquete	66	264
98	98	4	CL.II	Medio paquete	55	220
98	118	4	CL.II	Paquete para camión	99	396

Abeto autóctono - Listones/barras secos:

Grosor mm	Anchura mm	Longitud m	Calidad	Unidad de embalaje	Ud./paquete	Metro lineal/ paquete	Ud. paquete
23	48	4	CL.II-U/S	Medio paquete	480	1920	15
28	48	4	CL.II-U/S	Medio paquete	384	1536	12
38	48	4	CL.II-U/S	Medio paquete	288	1152	9
38	58	4	CL.II-U/S	Medio paquete	216	864	6
38	78	4	CL.II-U/S	Medio paquete	168	672	6
48	48	4	CL.II-U/S	Medio paquete	240	960	6
48	58	4	CL.II-U/S	Medio paquete	180	720	4
48	78	4	CL.II-U/S	Medio paquete	140	560	4
48	78	4	CL.III	Medio paquete	140	560	4
48	98	4	CL.II-U/S	Paquete para camión	242	968	
58	78	4	CL.II-U/S	Medio paquete	112	448	4

Alrededor de 10.000 hogares reciben pellets de madera de nuestra planta de pellets. El serrín del aserradero de Obdach sirve de materia prima.

PABST PELLETS – CALIENTA MI CORAZÓN.

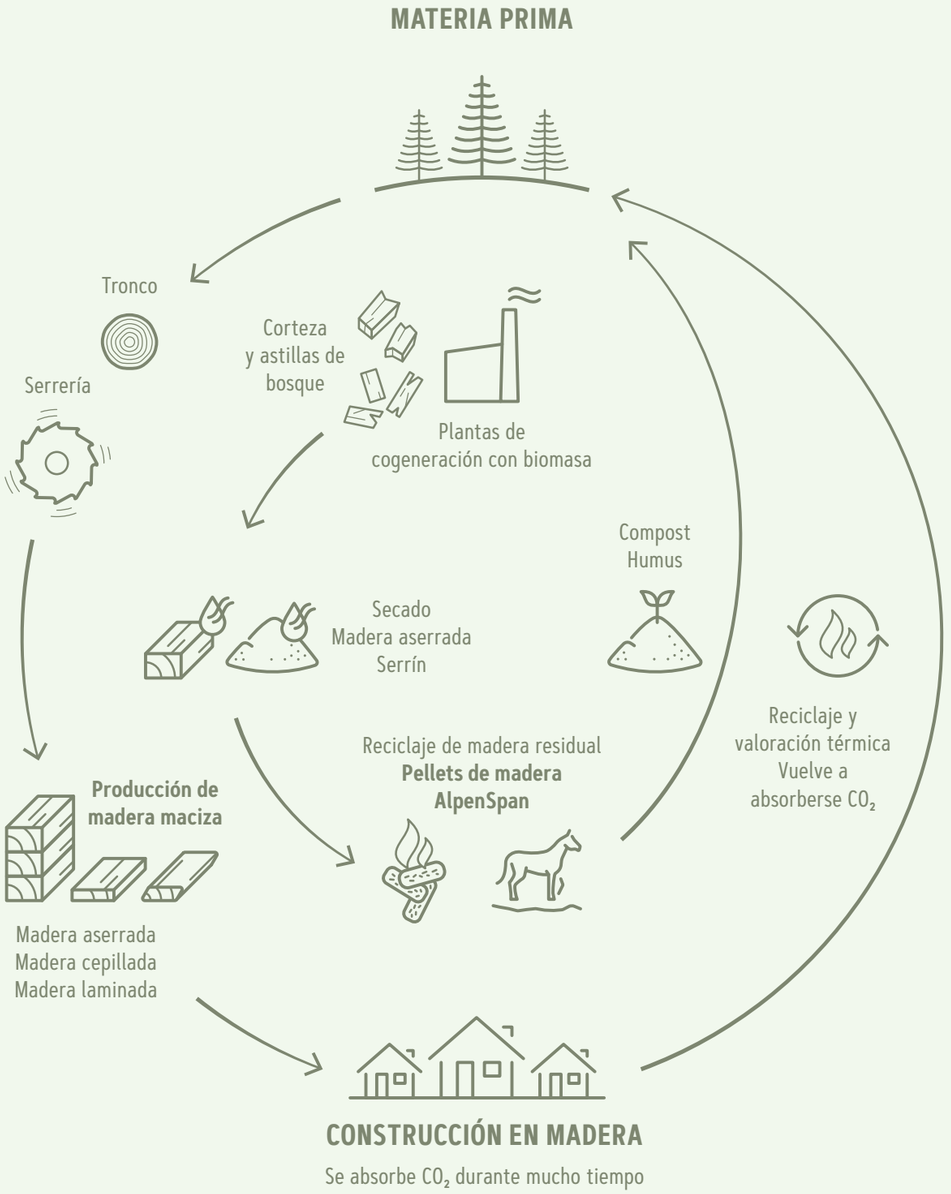
"Productos calientes de Estiria": así llamamos a los pellets en Pabst, la energía fabricada con abeto autóctono. Siete camiones bomba se encargan de suministrar los pellets de madera en las salas de calderas de nuestros clientes. Aproximadamente 1/3 de la cantidad total se vende en sacos.

ALPENSPAN – A LOS CABALLOS LES GUSTA.

Incluso a los caballos lipizzanos, quizás los más famosos del mundo, les gusta Alpenspan. Las virutas de madera espolvoreadas de Pabst es internacionalmente una de los "substratos" más solicitados por los nobles amigos de cuatro patas. La lista de clientes incluye el CHIO de Aquisgrán, el torneo ecuestre más importante del mundo, la Escuela Española de Equitación de Viena, así como algunos de los mejores jinetes del mundo.

Cada año se suministran 600.000 balas de virutas de abeto espolvoreadas procedentes de Estiria a clientes de todo el mundo.

SOSTENI-BILIDAD



ZONAS DE DISTRIBUCIÓN

Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg, Austria
Tel.: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200
Correo electrónico: office@pabst-holz.com, www.pabst-holz.com

Editor: Johann Pabst Holzindustrie GmbH, Holzinnovationszentrum 1, A-8740 Zeltweg, www.pabst-holz.com
Diseño: Thomas Gründling Fotografía: Croce & Wir, Wolfgang Spekner, Stefan Leitner, Sandro Zangrando, Johann Pabst Holzindustrie GmbH
Impresión: 1. Aichfelder Druck GmbH

www.pabst-holz.com