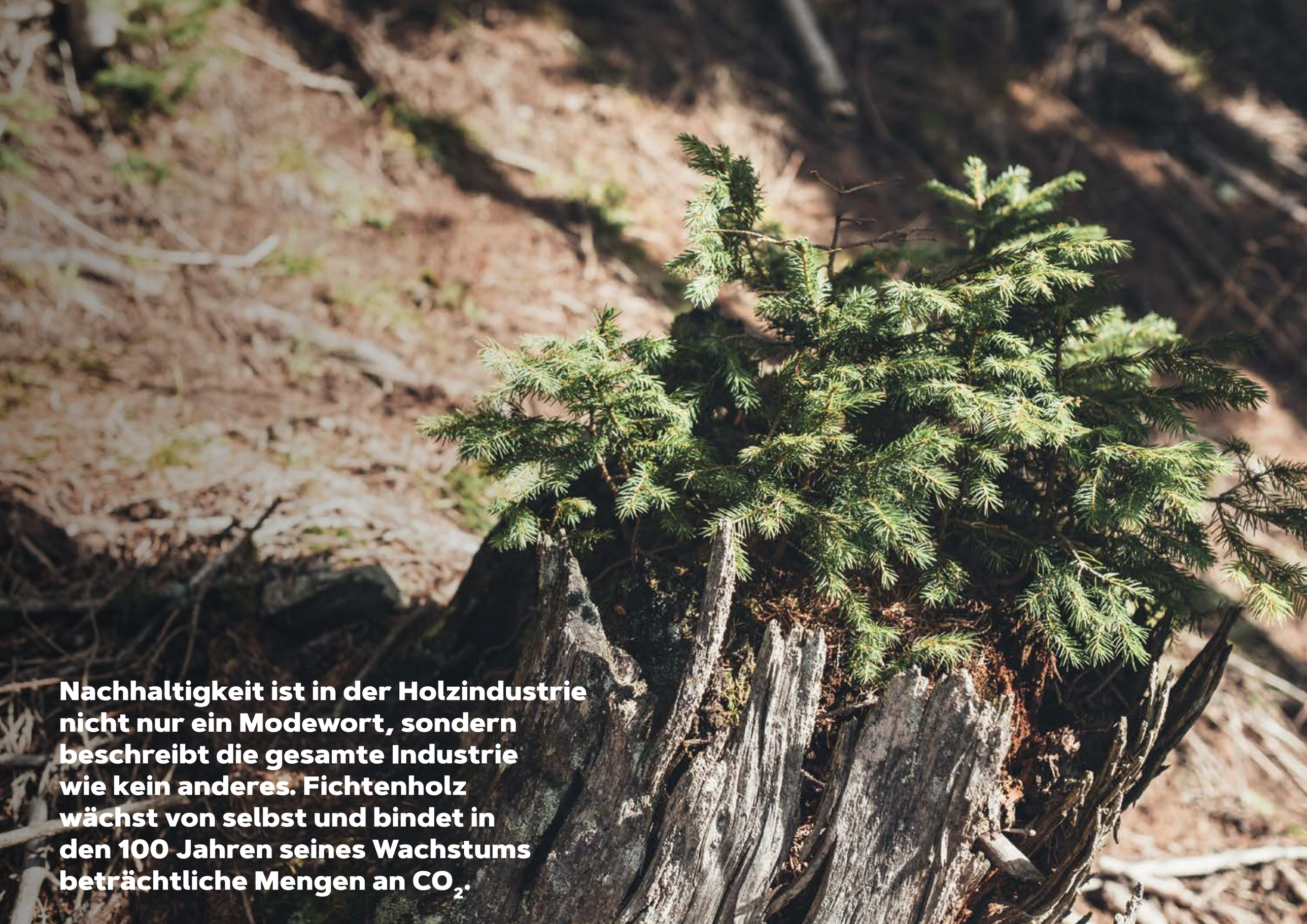
PABST
HOLZ



Nachhaltigkeit ist in der Holzindustrie nicht nur ein Modewort, sondern beschreibt die gesamte Industrie wie kein anderes. Fichtenholz wächst von selbst und bindet in den 100 Jahren seines Wachstums beträchtliche Mengen an CO_2.

Am Fuße der Seetaler Alpen und des Zirbitzkogels, ihrer höchsten Erhebung, legte Johann Pabst 1940 den Grundstein für die heutige Holzindustrie Pabst.

DEM HOLZ VERSCHRIEBEN

Die Familie Pabst ist seit Generationen verbindendes Element zwischen dem Forst und Betrieben im Holzbau. Dabei spielen langjährige Partnerschaften, gut genutzte Synergien sowie über Jahrzehnte gesammeltes Wissen mit hinein.

Die aktuelle und die kommende Pabst-Generation.
V.l.n.r.: Florian, Jonas, GF Johann, Lukas, GF Reinhard und Reinhard jun.

Mit der Errichtung des Pelletswerkes wurde 2003 die erste Produktion am neuen Firmenstandort in Zeltweg eröffnet. Mittlerweile befinden sich hier die beiden Brettschichtholzwerke, die AlpenSpan-Produktion sowie das Verwaltungsgebäude.

Brettschichtholz hat sich zum wichtigsten konstruktiven Baustoff im Bereich Dachkonstruktionen entwickelt.

BRETT SCHICHT HOLZ

BRETTSCHICHTHOLZ

Brettschichtholz ist seit Jahrzehnten einer der wichtigsten Baustoffe. BSH-Bauteile bieten eine perfekte Balance aus Ästhetik, Nachhaltigkeit, Leichtigkeit und einfacher Handhabung in der Verwendung.

Am Standort Zeltweg produziert die Pabst Holzindustrie rund 100.000m3 Brettschichtholz in zwei Werken. Diese Werke wurden in den letzten Jahren ständig optimiert, um die Durchlaufzeiten vom Auftragseingang bis hin zur Auslieferung zu verringern und um gleichzeitig die Qualität und Ausbeute zu erhöhen.

Diese nachhaltige Entwicklung sowie die Verwendung von Fichtenrundholz aus Lagen von über 700 Höhenmetern machen Pabst-BSH zu beliebten Produkten im modernen und innovativen Holzbau.

Drei Abbundmaschinen sorgen dafür, dass alle BSH-Produkte schnell und effizient bearbeitet werden können. Die fertigen Bauteile werden direkt an die Baustelle des Kunden geliefert und können sofort verbaut werden.

Längen: 6m bis 28m **Höhe:** 120mm bis 1480mm **Breite:** 60mm bis 280mm
Qualitäten: Industriequalität und Sichtqualität
Festigkeitsklassen: GL24h (Standard), GL28c, GL30h
PEFC: In unser BSH kommt nur nachhaltig gewachsenes Holz

BRETT SCHICHTHOLZ

Produktion nach Norm: EN 14080
Längen: 6m bis 28m
Höhe: 100mm bis 1480mm
Breite: 60mm bis 280mm
Holzart: Fichtenholz
Festigkeitsklassen: GL24h (Standard), GL28c, GL30h

QUALITÄTEN

Sichtqualität: Die Bauteile bieten ein homogenes Erscheinungsbild für die Verwendung im sichtbaren Bereich.

Industriequalität: Die Bauteile sind für einen nicht-sichtbaren Einsatzzweck oder in weniger anspruchsvollen Objekten optimiert.

KLASSIFIZIERUNG NACH EN 14080:2013

Die Johann Pabst Holzindustrie GmbH erzeugt und vertreibt standardmäßig die Festigkeitsklasse GL24h.

Diese Festigkeitsklasse ist die am wirtschaftlichsten herstellbare und entspricht den marktüblichen Anforderungen an Festigkeit, Qualität und Optik. Höhere Festigkeitsklassen wie GL28c und GL30h können auf Anfrage in verschiedenen Dimensionen hergestellt werden.

Die Festigkeitseigenschaften können dem Merkblatt der Studiengemeinschaft Holzleimbau entnommen werden: https://pabst-holz.com/downloads/

Jedes Brett, das für den Einsatz als BSH-Lamelle bestimmt ist, wird vollautomatisch mit Röntgen- und Laserscannern auf Herz und Nieren geprüft. Hohe Qualitätsstandards sorgen dafür, dass nichts dem Zufall überlassen wird.

BRETT SCHICHTHOLZ

Industriequalität

Sichtqualität

Aufbau der Festigkeitsklassen

GL 24h Sortierklasse T14, L25	GL 28c Sortierklasse T22, S10, L25	GL 30h Sortierklasse T22
T14	1/6 T22	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	T14	T22
T14	1/6 T22	T22

Qualitätsbeschreibung

Auszug aus der Norm	Sichtqualität	Industriequalität
Gesunder Ast:	Die Größe richtet sich nach den zulässigen Abmessungen der Festigkeitssortierung nach EN 14081-4	
Schwarz umrandeter Ast:	Vereinzelt bis Ø 30 mm	Zulässig
Ast mit Rinde:	Vereinzelt bis Ø 25 mm	Zulässig
Durchfallast:	Bis Ø 20 mm	Zulässig
Ausgerissener Ast:	Bis 10 mm	Zulässig
Länge der Markröhre:	Bis 50% der Stangenlänge	Zulässig
Breiter Schwindriss:	Länge bis BSH-Breite (schmaler Riss zulässig)	Zulässig
Dunkle Bläue:	Nicht zulässig, außer leichte Bläue (strichförmig)	Zulässig
Dunkle Bräune (nagelfest):	Nicht zulässig, außer helle Bräune (strichförmig)	Zulässig
Fläche von Buchs (Druckholz):	Bis 1/5 der Fläche	Zulässig
Insekten- und Wurmfraß:	Bis 2mm	Vereinzelt zulässig
Breite der Harzgalle	Bis 5 mm	Zulässig
Waldkante:	Nicht zulässig	Vereinzelt zulässig
Bearbeitung der Oberfläche	Gehobelt und gefast (Hobelschlagtiefe bis 1 mm zulässig)	Egalisieren
Ausflicken:	Zulässig	Nicht notwendig
Holzart:	Fichte	Fichte

Pabst-BSH besticht durch ein feinwüchsiges, homogenes Erscheinungsbild und wird aufwendig für den Einsatz im sichtbar-konstruktiven Bereich vorbereitet.

BRETT SCHICHTHOLZ

SORTIERUNG

Sortierung nach der Tragfähigkeit: EN 14081-1
Visuelle Nachkontrolle von „Sonstige Fehler“: DIN 4074-1
Maschinelle Sortierung: EN 14081-1 bis EN 14081-4

Überwachung: Holzforschung Austria
Prüflabor: Johann Pabst Holzindustrie
Klebstoffe Flächenverleimung: MUF, I90GP 0,3 S
Klebstoffe Keilzinkenverleimung: MUF, Klebstofftyp 1, PUR, Klebstofftyp 1
Delaminierungsprüfung: Nach EN 14080, Anhang C, Methode B
Keilzinkung: Nach EN 14080, Tabelle 2 und Tabelle 3
Zertifikate: http://www.pabst-holz.com/downloads
Verwendung: Nutzungsklasse 1 und Nutzungsklasse 2
Lagerung: Trocken lagern, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

RISSBILDUNG

An der Oberfläche von BSH-Bauteilen und entlang der Klebefuge können Schwindrisse auftreten. Wie in allen konstruktiven Vollholzprodukten sind Risse nicht unüblich. Unabhängig von der Oberflächenqualität sind bei Bauteilen ohne planmäßige Querzugsbeanspruchung mit Risstiefen von bis zu 1/6 der Bauteilbreite, bei Bauteilen mit planmäßiger Querzugbeanspruchung bis zu 1/8 der Baubreite von jeder Seite unbedenklich. Bei tieferen Rissen sollte die Unbedenklichkeit durch einen Experten überprüft werden.

Bei direkter Bewitterung und klimatisch stark wechselnden Beanspruchungen steigt die Neigung zur Rissbildung. Bereits bei der Planung sind auch für den Bauzustand Schutzmaßnahmen vorzusehen. Dies sind insbesondere Abdeckungen und staufreie Wasserableitungen.

Der bauliche Holzschutz ist dem chemischen Holzschutz vorzuziehen. So sind die Dach- und Außenwandflächen sofort nach der Montage zu schließen, aber auch baustellenbedingte Rohbaufeuchte ist durch Lüftung regelmäßig zu drosseln.

Lieferbare Zwischenmaße mit Mindestbestellmenge

Festigkeitsklasse: GL24h

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Qualität	Mindestbestellmenge: Stück je Charge[1]
100	100	6–18	Sichtqualität / Industriequalität	24/48 …
	140	6–18	Sichtqualität / Industriequalität	16/32 …
	180	6–18	Sichtqualität / Industriequalität	12/24 …
140	140	6–18	Sichtqualität / Industriequalität	16/32 …
	180	6–18	Sichtqualität / Industriequalität	12/24 …

[1] Bestellmenge: Jeweils ein Vielfaches der Charge

Überhohe gerade Träger

Festigkeitsklasse: GL24h

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Qualität
100–280	1040–1520	6–28	Sichtqualität / Industriequalität

Lieferbare Querschnitte bei Kommissionsbestellung

Festigkeitsklasse: GL24h*

Breite mm	Höhe [1] mm	Länge [2] m	Qualität
80 [3]	120–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
100	120–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
120	120–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
140	160–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
160	160–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
180	200–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
200	200–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
220	240–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
240	240–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität
280	280–1000	6–18	Sichtqualität / Industriequalität

[1] in 40 mm Schritten
[2] Standardlänge: 13,5 m (über 13,5 m – Frachtaufschlag)
[3] Gerade Stückzahl je Länge - Bestellmenge: Eine Pressfüllung bzw. ein Vielfaches davon.

Am Standort Zeltweg produziert die Pabst Holzindustrie rund 100.000m³ Brettschichtholz in zwei Werken. Diese Werke wurden in den letzten Jahren ständig optimiert, um die Durchlaufzeiten vom Auftragseingang bis zur Auslieferung zu verringern und um gleichzeitig die Qualität und Ausbeute zu erhöhen.

BRETT SCHICHTHOLZ

Stangenlager

Festigkeitsklasse: GL24h

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Qualität
60	120	13,5	Sichtqualität
	160	13,5	Sichtqualität
80	120	13,5	Sichtqualität
	120	13,5	Industriequalität
	160	13,5	Sichtqualität
	160	13,5	Industriequalität
	200	13,5	Sichtqualität
	240	13,5	Sichtqualität
100	100	13,5	Sichtqualität
	120	13,5	Sichtqualität
	140	13,5	Sichtqualität
	160	13,5	Sichtqualität
	200	13,5	Sichtqualität
120	120	13,5	Sichtqualität
	160	13,5	Sichtqualität
	160	13,5	Industriequalität
	200	13,5	Sichtqualität
	200	13,5	Industriequalität
140	140	13,5	Sichtqualität
	140	13,5	Industriequalität
	200	13,5	Sichtqualität
	240	13,5	Sichtqualität
160	160	13,5	Sichtqualität
	200	13,5	Sichtqualität
	240	13,5	Sichtqualität
	280	13,5	Sichtqualität
	320	13,5	Sichtqualität
200	200	13,5	Sichtqualität
	240	13,5	Sichtqualität
	280	13,5	Sichtqualität
	320	13,5	Sichtqualität

ABBUNDLEISTUNGEN

Die Johann Pabst Holzindustrie verfügt über drei moderne Holz-Bearbeitungszentren, mit welchen alle relevanten Abbundleistungen abgearbeitet werden: vom einfachen Zuschnitt bis hin zu komplexen Holzverbindungen.

ABBUND-LEISTUNGEN

Maschinenpark

- Portalbearbeitungszentrum CMS-PMT
- Abbundmaschine Hundegger K2i 625
- Hundegger K2I 1300

Verwendete Software

- Cadwork
- Dietrichs
- Sema
- HSB CAD (Daten können nur gelesen werden, bzw. Maschinen-daten für eigene Abbundanlagen exportiert werden)

Dateiformate zur Auftragsabwicklung

1. Cadwork 3D
2. *.zbw (Dietrichs), *.sem (SEMA), *.dwg (HSB CAD)
3. *.bvn
4. *.sat
5. *.ifc

Die Datein müssen alle Informatio-nen bezüglich CNC Bearbeitung und Positionierung für die Maschinen-übergabe enthalten.

Abbundsoftware:
Dietrichs, Sema und HSB-CAD

Hier können gelieferte Kundendaten nicht bearbeitet werden, sondern nur 1:1 als Maschinendaten exportiert werden. (Es wird darauf hingewie-sen, dass es hier zu Verzögerungen durch erneute Rücksprache mit dem Kunden kommen kann)

Abbundmaschine Hundegger K2i 625
Hundegger K2I 1300

Portalbearbeitungszentrum
CMS-PMT

ABBUND-LEISTUNGEN

Schlitze

Werden grundsätzlich durchgehend geschlitzt.

Nicht durchgehende Schlitze werden auf einer Seite ausgeflickt.

Nicht durchgehende Schlitze können gegen Aufpreis auch per Hand gefertigt werden.

Dimension der Schlitze bei Pabst

Maximale Schlitztiefe Kreissägeblatte = 280 mm
(Schlitzbreite mind. 8 mm)

Max. Schlitztiefe Schlitzgerät = 500 mm bei 10 mm Schlitzbreite.
(Toleranz generell im Holzbau ± 1-2 mm)

Schwalbenschwanzverbindungen

Bei Gesamtprojekten sollten alle Fräsungen von Schwalbenschwanzverbindungen von Pabst-Maschinen gefertigt werden. Die Passgenauigkeit ist maßgeblich vom verwendeten Fräser abhängig.

Hinweise

Die Johann Pabst Holzindustrie GesmbH übernimmt keine Arbeiten wie Vordimensionierungen oder sonstige statische Berechnungen.

Imprägnierung nur auf Wasserbasis. Weiß-deckend nicht möglich.

Wenn Stahlteile und Lasuren auf Wasserbasis vom Kunden gestellt werden, hat dieser auf die rechtzeitige Anlieferung zu achten.

Nach Auftragsbestätigung eingehende Änderungen werden an den Kunden verrechnet. Dies erhöht automatisch die Lieferzeit.

Bei bereits laufenden Projekten immer die Angebotsnummer angeben (z.B. bei aktualisierten Angeboten).

Idealerweise wird bei komplexen Aufträgen eine Einzelstabkontrolle durchgeführt und vom Auftraggeber freigegeben.

Wir weisen darauf hin, dass bei unterschiedlichen Lieferanten für ein Projekt die Anpassung der restlichen Bauteile in der Verantwortung des Kunden liegt.

Kombinierte Ladungen sind unsere Spezialität und bieten dem Kunden maximale Flexibilität.

BRETTSCHICHTHOLZ DECKENELEMENTE

Durch den hohen Vorfertigungsgrad können unsere Brettschichtholz BSH Deckenelemente in kürzester Zeit zu sofort begehbaren Rohdecken verlegt werden. Die Unterseite der Deckenelemente kann auf Wunsch auch in Sicht-Qualität gefertigt werden.

Mindestmenge: 5 m³ je Höhe
Kleinmengen: gegen Aufpreis
Das Schwind- und Quellmaß im rechten Winkel zur Faserrichtung pro 1% Holzfeuchteänderung beträgt 0,24%, dies gemäß EN 14080-2013.
Das Verhältnis Höhe zu Breite muss h ≤ 8*b sein.
Bei Spaltware darf die Höhe im Verhältnis zur Breite nicht zu groß sein: h ≤ 8*b

DECKEN ELEMENTE

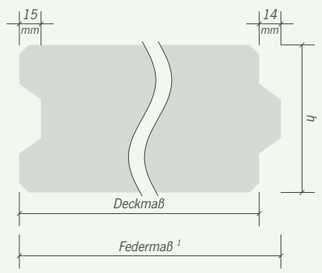
Lieferbare Querschnitte

Festigkeitsklasse: GL24h

Höhe mm	Breite mm	Länge m	Vierfachnut	Dreifachnut	Doppelnut	Einfachnut	Nut-Feder und Ausfälzung oben	Profil 3 und 4	Profil 1 und 2	Fremde Feder	Vierfachnut	Dreifachnut	Doppelnut	Nut und Feder
80	200-640	6-18				•			•				•	
	880-1000	6-18				•			•				•	
100	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
120	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
140	200-640	6-18			•			•	•				•	
	880-1000	6-18			•			•	•				•	
160	200-640	6-18		•				•	•			•		
	880-1000	6-18		•				•	•			•		
180	200-640	6-18		•				•	•			•		
	880-1000	6-18		•				•	•			•		
200	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
220	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
240	200-640	6-18	•					•	•		•			
	880-1000	6-18	•					•	•		•			
280	200-640	6-18						•	•					
	880-1000	6-18						•	•					

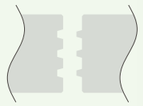
DECKEN ELEMENTE

BSH-Deckenelemente mit Nut und Feder
Fase = 5 mm

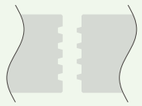


Einfachnut
h = 60 mm

Doppelnut
h = 80-140 mm

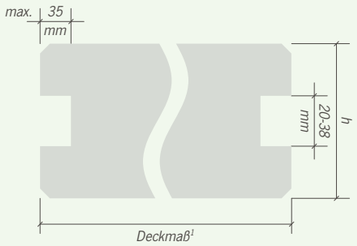


Dreifachnut
h = 160-180 mm



Vierfachnut
h = 200-240 mm

Nutprofile für fremde Feder
Fase = 5 mm



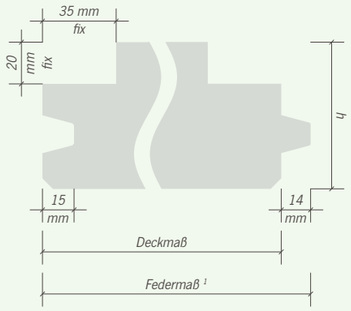
Profil 1
h = 60-280 mm

Profil 2
h = 60-280 mm

Profil 3
h = 100-280 mm

Profil 4
h = 100-280 mm

BSH-Deckenelemente mit Nut-Feder und Ausfälzung oben



Einfachnut
mit Ausfälzung oben
h= 80 mm

Doppelnut
mit Ausfälzung oben
h= 100-140 mm

Dreifachnut
mit Ausfälzung oben
h= 160-180 mm

Vierfachnut
mit Ausfälzung oben
h= 200-240 mm

[1] Verrechnungsmaß ein Vielfaches von 40 mm

Durch unsere hochmodernen Produktionsanlagen können wir diese Elemente ab sofort auch mit einer geschliffenen Oberfläche anbieten. Zusätzlich können wir Ihnen nun auch passende 3-Schicht Massivholzplatten als Stoßleisten für unsere Decke mit Falz mitliefern. Außerdem ermöglicht eine neue Online-Abbundanlage nach Freigabe der Einzelblattzeichnung eine Optimierung der Lieferzeiten.

Unser Brettschichtholz kann nicht nur als Decken-, sondern auch als Wand- und Dachelement eingesetzt werden.

In Kathal bei Obdach befindet sich seit der Firmengründung das Sägewerk. Rund 400.000 Festmeter Fichtenrundholz werden hier zu Schnittholz verarbeitet.

HOBEL WARE

WIDERSTANDSFÄHIG UND VIELSEITIG EINSETZBAR.

Wir produzieren ein umfangreiches Sortiment von Hobelwaren sowie Profilbrettern in den beiden Hobelwerken im Stammwerk in Obdach. Dazu gehören Nut-Feder-Schalungen, Glattkantbretter, Fassadenschalungen und Konstruktionshölzer.

Im Profilholzwerk am Standort Obdach wird eine Vielzahl an Nut- und Federschalungen produziert. Ein Weinig Hydromat sorgt dabei für perfekte Oberflächen.

HOBELWARE

Profilware Fichte:

Stärke mm	Breite mm	Länge 3 m*	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Faseprofil (C) 3 mm Fase											
15	116	•	•		AB(VEH)	288	113,63	8		•	
15	116		•		B(EN)	288	113,63	8		•	auf Anfrage
19	116		•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•	•		AB(EN)	225	104,4	5		•	
19	116		•		B(EN)	225	104,4	5		•	auf Anfrage
19	116		•		C	225	104,4	5		•	auf Anfrage
19	146		•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5	•		
19	146		•	•	AB(EN)	175	102,2	5		•	
19	146		•	•	B(EN)	175	102,2	5		•	auf Anfrage
19	146		•	•	C	175	102,2	5	•		auf Anfrage
19	175	•	•		AB(VEH)	150	105	5	•		mit Einschnitt
19	175		•		B(EN)	150	105	5	•		mit Einschnitt
24	146		•	•	AB(VEH)	140	81,76	4	•		
24	146	•	•	•	AB(EN)	140	81,76	4		•	
24	146		•	•	B(EN)	140	81,76	4		•	
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
27	146		•		B(EN)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
32	146	•	•		AB(EN)	105	61,32	3	•		
32	146		•		B(EN)	105	61,32	3	•		auf Anfrage
32	170		•		AB(VEH)	90	61,2	3	•		
32	170	•	•		AB(EN)	90	61,2	3	•		
32	170		•		B(EN)	90	61,2	3	•		auf Anfrage

Profilware Fichte:

Stärke mm	Breite mm	Länge 3 m*	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Softlineprofil (E)											
14	121	•	•		AB(VEH)	315	152,46	7		•	mit Einschnitt
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
Trapezprofil (F)											
12,5	96	•	•		AB	440	168,96	10		•	mit Einschnitt
15	116		•		AB(VEH)	288	133,64	8		•	
Rundkantprofil RK											
19	146	•	•		AB(VEH)	175	102,2	5	•		
27	146	•	•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
Rundblockwandprofil D											
24	146		•		AB(VEH)	140	81,76	4	•		
32	146		•		AB(VEH)	105	61,32	3	•		
Brandschutzschalung F30 Doppelnut lt. Önorm B3020											
40	170	•	•	•	AB(VEH)	72	48,96		lose		15mm Federlänge
40	170		•	•	AB(EN)	72	48,96		lose		15mm Federlänge
Keilnutschalung											
40	146	•	•	•	AB(VEH)	84	49,06	3		•	
40	146		•		AB(EN)	84	49,06	3		•	
Spundschalung Profil 11											
21	146		•		KL.III	175	102,2	5	•		
27	160		•		KL.III	140	89,6	4	•		
Profil O 12% +/-2%											
19	116	•	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
Schuppenschalung – Profil 20											
24	146	•	•		AB	168	98,11	4	•		Deckmaß 124mm

Für die gesamte Hobelware gilt: m²-Angaben beziehen sich auf das Federmaß und eine Länge von 4 Metern.

HOBELWARE

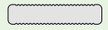
Hobelware Fichte:

Stärke mm	Breite mm	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Bretter – 4 seitig gehobelt, Kanten gebrochen										
19	96	•		AB(VEH)	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	146	•	•	AB(VEH)	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB(VEH)	150	102	5		•	
19	190	•		AB(VEH)	125	95	5		•	
Altsteirisches Profil – 4 seitig gehobelt, 2 Kanten gerundet										
19	50	•		AB	550	2200 lfm	10	•		
Latten/Staffeln – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet										
30	50	•		AB	315	1260 lfm	9	•		
40	70	•		AB	192	768 lfm	4	•		
70	70	•		AB(VEH)	105	420 lfm		lose		
90	90	•		AB(VEH)	72	288 lfm		lose		

Profilware heimische Lärche:

Stärke mm	Breite mm	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Faseprofil (C) 3 mm Fase										
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	146	•		B	175	102,2	5		•	auf Anfrage
19	175	•		AB(VEH)	150	105	5		•	mit Einschnitt
32	175	•		AB(VEH)	90	63	3	•		
42	195	•		AB	65	50,7	3	lose		

Hobelware heimische Lärche:

Stärke mm	Breite mm	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Bretter – 4 seitig gehobelt, Kanten gebrochen										
19	96	•		AB	275	105,6	5		•	
19	116	•		AB	225	104,4	5		•	
19	146	•		AB	175	102,2	5		•	
19	170	•		AB	150	102	5		•	
Altsteirisches Profil – 4 seitig gehobelt, 2 Kanten gerundet										
19	50	•		AB	550	2200 lfm	10	•		
Pfosten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		lose		
Terrassenbelag – Kanten gerundet, beidseitig fein gerillt										
32	140	•		AB(VEH)	120	67,2		lose		
24	144	•		AB(VEH)	140	80,64	4		•	
Latten/Staffeln – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet										
40	70	•		AB	168	672 lfm	4	•		
90	90	•		AB	72	288 lfm		lose		

Profilware sibirische Lärche:

Stärke mm	Breite mm	Länge 4 m	Länge 5 m	Qualität	Stück/Paket	m²/Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Gebündelt	Foliert	Besonderheit
Rhombusschalung – Profil 22 Schräge 27°										
19	70	•		AB	400	112	10	•		
19	70	•		B(EN)	400	112	10	•		auf Anfrage
19	116	•		AB	225	104,4	5	•		
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5	•		auf Anfrage
24	70	•		AB	320	89,6	8	•		
24	70	•		B(EN)	320	89,6	8	•		auf Anfrage
24	116	•		AB	180	83,52	4	•		
24	116	•		B(EN)	180	83,52	4	•		auf Anfrage
Schuppenschalung – Profil 20										
24	146	•	•	AB	168	98,11	4	•		Deckmaß 124mm
Schiffboden – Profil O 10% +/-2%										
19	116	•		AB(VEH)	225	104,4	5		•	
19	116	•		B(EN)	225	104,4	5		•	auf Anfrage

Hobelware sibirische Lärche:

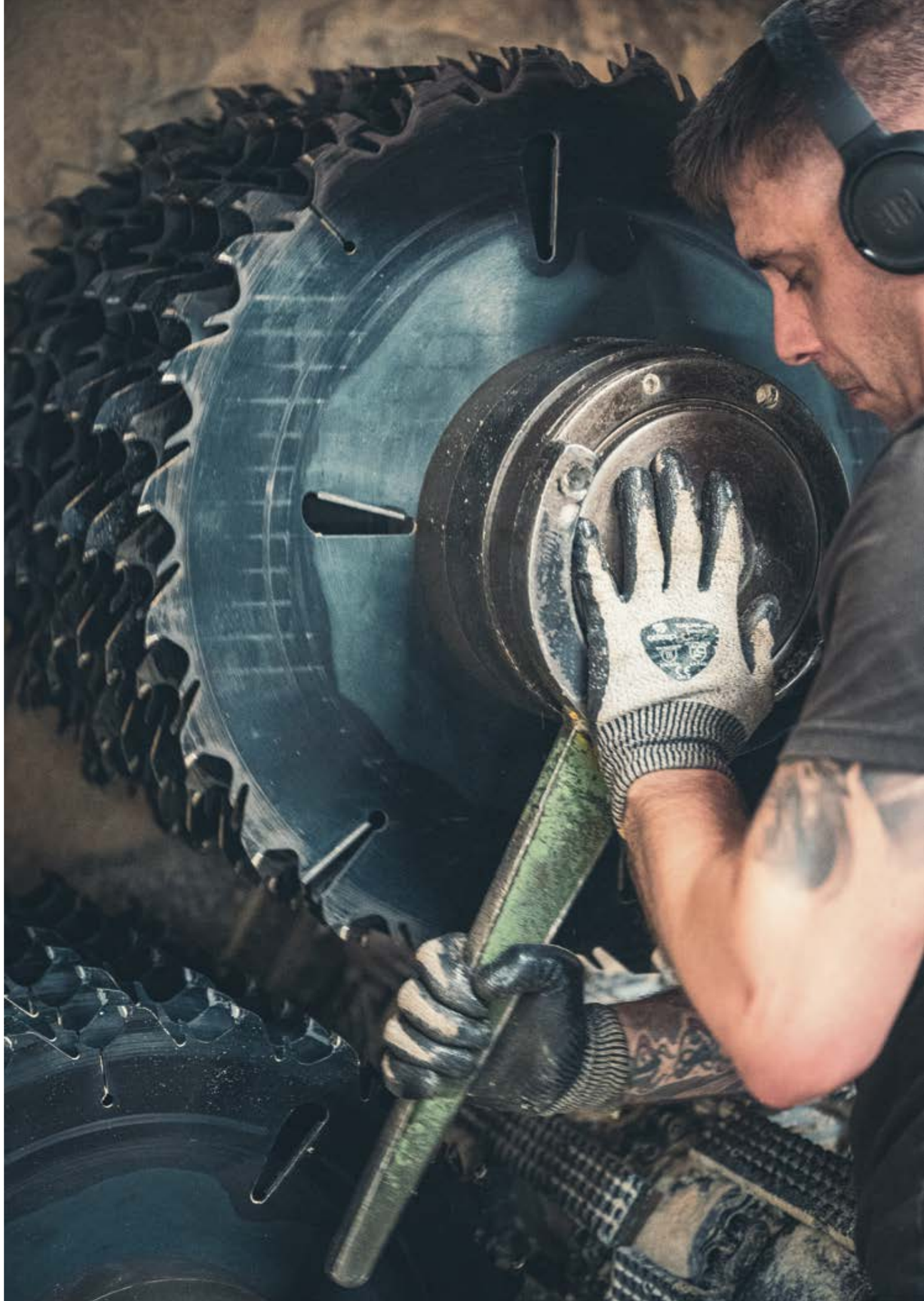
Terrassenbelag – Kanten gerundet, beidseitig fein gerillt										
24	144	•		AB	140	80,64	4	•		
24	144	•		B(EN)	140	80,64	4	•		auf Anfrage
28	140	•		AB	144	80,64		lose		
28	140	•		B(EN)	144	80,64		lose		auf Anfrage
32	140	•	•	AB	120	67,2		lose		
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2		lose		auf Anfrage
Pfosten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet										
28	140	•		AB	144	80,64		lose		
28	140	•		B(EN)	144	80,64		lose		auf Anfrage
32	110	•		AB	150	66		lose		
32	110	•		B(EN)	150	66		lose		auf Anfrage
32	140	•	•	AB	120	67,2		lose		
32	140	•	•	B(EN)	120	67,2		lose		auf Anfrage
Latten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet										
30	50	•		AB	315	1260 lfm	9	•		

SCHNITT HOLZ

Die Lieferanten unseres Rohstoffes sind Menschen, die ihre Wälder mit Bedacht pflegen und ernten. Hier, am Sägewerk in Kathal, sieht man die perfekten Ergebnisse nachhaltiger Forstwirtschaft.

SCHNITTHOLZ IST DIE BASIS FÜR ALLE WEITEREN MASSIVHOLZPRODUKTE.

Schnittholz, das unser Sägewerk verlässt, wird zu 100 Prozent aus heimischen Fichten gesägt. Diese wachsen in Wäldern, die 700 bis 1.200 m über dem Meeresspiegel liegen. So entsteht langsam und fein gewachsenes Holz, das von unseren Partnern im Forst perfekt gepflegt wird.



SCHNITT HOLZ

Heimische Fichte – Schalungsware getrocknet:

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualtität	Verpackungseinheit	Stk./Paket (Halbpaket)	Information
22	100	4	KL.II-U/S	LKW-Paket	528(253)	Als Halbpaket verfügbar
22	100	3	KL.II-U/S	LKW-Paket	528	
22	120	4	KL.II-U/S	LKW-Paket	432(207)	Als Halbpaket verfügbar
22	120	3	KL.II-U/S	LKW-Paket	432	
22	150	4	KL.II-U/S	LKW-Paket	336(161)	Als Halbpaket verfügbar
22	150	4	KL.III	Halbpaket	161	
22	160	4	KL.III	Halbpaket	161	
22	180	4	KL.III	Halbpaket	138	
22	8-16	4	KL.III	LKW-Paket	48(23) Lagen	Als Halbpaket verfügbar
22	8-16	3	KL.II-U/S	LKW-Paket	48 Lagen	
22	8-16	4	KL.IV	LKW-Paket	48 Lagen	
22	16+	4	KL.III	Halbpaket	23 Lagen	
22	16+	4	KL.IV	LKW-Paket		
28	100	4	KL.II-U/S	Halbpaket	198	
28	120	4	KL.II-U/S	Halbpaket	162	
28	165	4	KL.II-U/S	Halbpaket	108	
28	180	4	KL.II-U/S	Halbpaket	108	
28	200	4	KL.II-U/S	Halbpaket	90	

Heimische Fichte – Pfosten getrocknet:

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualtität	Verpackungseinheit	Stk./Paket
38	240	4	KL.II	Halbpaket	52
48	160	4	KL.II	Halbpaket	70
48	200	4	KL.II	Halbpaket	50
48	250	4	KL.II	Halbpaket	40

PABST

SCHNITT HOLZ

Heimische Fichte – Kantholz getrocknet:

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualtität	Verpackungseinheit	Stk./Paket	lfm/Paket
78	78	4	KL.II	Halbpaket	84	336
78	98	4	KL.II	Halbpaket	66	264
98	98	4	KL.II	Halbpaket	55	220
98	118	4	KL.II	LKW-Paket	99	396

Heimische Fichte – Latten/Staffeln getrocknet:

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualtität	Verpackungseinheit	Stk./Paket	lfm Paket	Stk. Bund
23	48	4	KL.II-U/S	Halbpaket	480	1920	15
28	48	4	KL.II-U/S	Halbpaket	384	1536	12
38	48	4	KL.II-U/S	Halbpaket	288	1152	9
38	58	4	KL.II-U/S	Halbpaket	216	864	6
38	78	4	KL.II-U/S	Halbpaket	168	672	6
48	48	4	KL.II-U/S	Halbpaket	240	960	6
48	58	4	KL.II-U/S	Halbpaket	180	720	4
48	78	4	KL.II-U/S	Halbpaket	140	560	4
48	78	4	KL.III	Halbpaket	140	560	4
48	98	4	KL.II-U/S	LKW-Paket	242	968	
58	78	4	KL.II-U/S	Halbpaket	112	448	4

Rund 10.000 Haushalte werden mit Holzpellets aus unserem Pelletswerk versorgt. Als Rohstoff dienen die Sägespäne aus dem Sägewerk Obdach.

PABST PELLETS – DA WIRD MIR WARM UMS HERZ.

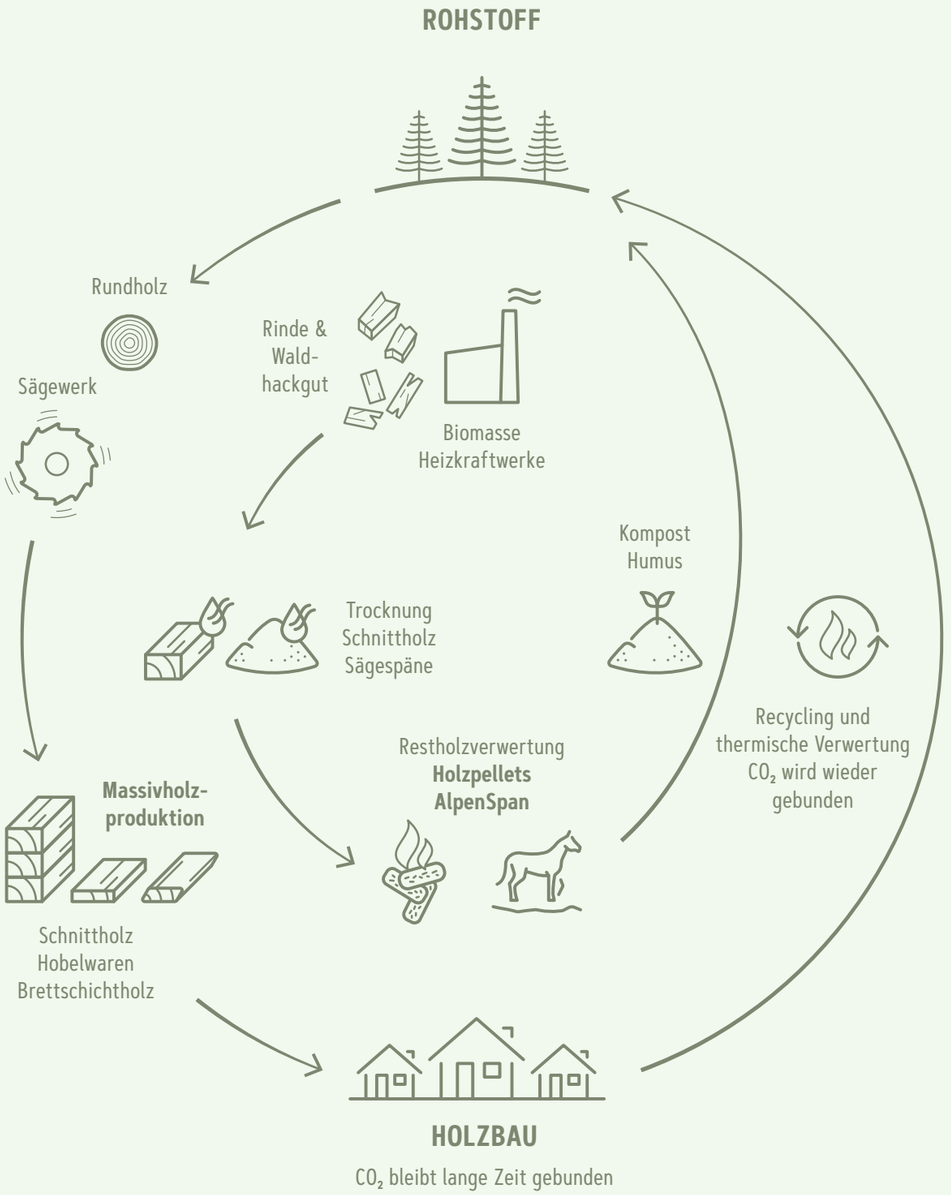
„Heiße Ware aus der Steiermark“ – so nennt man bei Pabst Pellets, die Energiebündel aus heimischer Fichte. Sieben Pump-LKW sorgen dafür dass die Holzpellets im Heizkeller unserer Kunden landen. Rund 1/3 der Gesamtmenge wird als Sackware verkauft.

ALPENSPAN – DARAUF STEHEN PFERDE.

Auch die Lipizzaner, die vielleicht berühmtesten Pferde der Welt, stehen auf Alpenspan. Der entstaubte Hobelspan von Pabst zählt international zu den gefragtesten „Unterlagen“ für edle Vierbeiner. Auf der Kundenliste finden sich unter anderem das CHIO Aachen, das weltweit bedeutendste Reitturnier, die Spanische Hofreitschule in Wien sowie einige der weltbesten Reiter.

600.000 Ballen der entstaubten Fichtenhobelspäne aus der Steiermark werden pro Jahr an Kunden in die ganze Welt geliefert.

NACH-HALTIGKEIT



VERTRIEBS-GEBIETE

Johann Pabst Holzindustrie GmbH

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg, Austria
Tel.: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200
E-Mail: office@pabst-holz.com, www.pabst-holz.com

Herausgeber: Johann Pabst Holzindustrie GmbH, Holzinnovationszentrum 1, A-8740 Zeltweg, www.pabst-holz.com
Layout: Thomas Gründling Fotografie: Croce & Wir, Wolfgang Spekner, Stefan Leitner, Sandro Zangrando, Johann Pabst Holzindustrie GmbH
Druck: druck.at Druck- und Handelsgesellschaft mbH

www.pabst-holz.com